



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
КОММЕРЧЕСКАЯ ФИРМА

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОСТАНДАРТ РОССИИ**

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС ВЛАЭС.ИИ421
Срок действия с 01.07.2005 по 30.06.2008
0446720

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС ВЛАЭС.ИИ421
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "САМАРСКИЙ ЦЕНТР
ИСПЫТАНИЙ И СЕРТИФИКАЦИИ" (ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И
УСЛУГ)
440077, г. Самара, ул. Правительская, д. 21 А, тел. 78-83-33, 78-83-34, факс 78-83-32

ПРОДУКЦИЯ Групп КРОН-301
ТУ 2388-007-01/00227-2005
Серийный выпуск

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "ИНФЕ "КРОН", ИНН-61/01/1586
Россиа, 440046, Самарская обл., Волжский р-н, в. Савинское, ул. Механиков, 9

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "ИНФЕ "КРОН", ИНН-61/01/1586, Код ОКПО-01/00227
Россиа, 440043, г. Самара, ул. Гагарина, 82-в, тел. (846-2) 26-08-01, 26-05-39

НА ОСНОВАНИИ протокола № 6 от 05.06.2005, выданного Испытательной лабораторией
ООО "Промисвет-Самара", аттестованное свидетельство № 20805-179 от 21.06.2005,
сертификатом-определением заключенного № 61.Ж.1.83.238.11.001/042.06.07 от 28.06.2005,
выданного Куйбышевским территориальным отделом Территориального управления
Роспотребнадзора по Самарской области

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Система сертификации № 1.

Руководитель органа
Эксперт

В.В. Петренко
О.В. Лутовинова

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОСТАНДАРТ РОССИИ**

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС ВЛАЭС.ИИ421
Срок действия с 24.05.2007 по 23.05.2010
7397658

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС ВЛАЭС.ИИ421
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "САМАРСКИЙ ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И
СЕРТИФИКАЦИИ" (ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ)
ул. Правительская, 21 "А", г. Самара, 440077, тел. +7 846 278 0033, 278 0034, факс +7 846 278 0032

ПРОДУКЦИЯ Звонки КРОН-608
ТУ 2388-008-01/00227-2005
Серийный выпуск

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "ИНФЕ "КРОН", ИНН-61/01/1586
г. Механиков, 9, в. Савинское, Волжский р-н, Самарская обл., Россиа, 440046

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "ИНФЕ "КРОН"
ОГРН 1046152465, Код ОКПО-01/00227, ИНН-61/01/1586
г. Механиков, 9, в. Савинское, Волжский р-н, Самарская обл., Россиа, 440046, тел. +7 846 236 0001, факс +7 846 236 1713

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 41 от 15.05.2007, выд. Испытательной лабораторией ООО
"ИИФЕ "КРОН", р-н. № РОСС ВЛАЭС.ИИ421 от 21.12.2006, протоколом № 15.05.2007, протоколом
№ 15.05.2007, в. Механиков, 9, в. Савинское, Волжский р-н, Самарская обл., Россиа, 440046, тел. +7 846 236 0001, факс +7 846 236 1713

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Система сертификации № 1.

Руководитель органа
Эксперт

В.В. Петренко
О.В. Лутовинова

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОСТАНДАРТ РОССИИ**

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС ВЛАЭС.ИИ421
Срок действия с 01.07.2005 по 30.06.2008
0446719

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС ВЛАЭС.ИИ421
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "САМАРСКИЙ ЦЕНТР
ИСПЫТАНИЙ И СЕРТИФИКАЦИИ" (ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И
УСЛУГ)
440077, г. Самара, ул. Правительская, д. 21 А, тел. 78-83-33, 78-83-34, факс 78-83-32

ПРОДУКЦИЯ Клей-герметик фрезерованный ОС
ТУ 2388-008-01/00227-2005
Серийный выпуск

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "ИНФЕ "КРОН", ИНН-61/01/1586
Россиа, 440046, Самарская обл., Волжский р-н, в. Савинское, ул. Механиков, 9

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "ИНФЕ "КРОН", ИНН-61/01/1586, Код ОКПО-01/00227
Россиа, 440043, г. Самара, ул. Гагарина, 82-в, тел. (846-2) 26-08-01, 26-05-39

НА ОСНОВАНИИ протокола № 3 от 05.06.2005, выданного Испытательной лабораторией
ООО "Промисвет-Самара", аттестованное свидетельство № 20805-179 от 21.06.2005,
сертификатом-определением заключенного № 61.Ж.1.83.238.11.001/042.06.07 от 28.06.2005,
выданного Куйбышевским территориальным отделом Территориального управления
Роспотребнадзора по Самарской области

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Система сертификации № 1.

Руководитель органа
Эксперт

В.В. Петренко
О.В. Лутовинова

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОСТАНДАРТ РОССИИ**

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС ВЛАЭС.ИИ421
Срок действия с 27.06.2011 по 27.06.2011
0839665

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС ВЛАЭС.ИИ421
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "САМАРСКИЙ ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И
СЕРТИФИКАЦИИ" (ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ)
ул. Правительская, 21 "А", г. Самара, 440077, тел. +7 846 278 0033, 278 0034, факс +7 846 278 0032

ПРОДУКЦИЯ Звонки КРОН-608
ТУ 2388-008-01/00227-2005
Серийный выпуск

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО "ИНФЕ "КРОН", ИНН-61/01/1586
г. Механиков, 9, в. Савинское, Волжский р-н, Самарская обл., Россиа, 440046

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО "ИНФЕ "КРОН"
ОГРН 1046152465, Код ОКПО-01/00227, ИНН-61/01/1586
г. Механиков, 9, в. Савинское, Волжский р-н, Самарская обл., Россиа, 440046, тел. +7 846 236 0001, факс +7 846 236 1713

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 21 от 27.06.2011, выд. Испытательной лабораторией ООО
"ИИФЕ "КРОН", р-н. № РОСС ВЛАЭС.ИИ421 от 21.12.2006, протоколом № 21.06.2011, протоколом
№ 21.06.2011, в. Механиков, 9, в. Савинское, Волжский р-н, Самарская обл., Россиа, 440046, тел. +7 846 236 0001, факс +7 846 236 1713

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Система сертификации № 1.

Руководитель органа
Эксперт

В.В. Петренко
О.В. Лутовинова

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ООО «Научно-производственная коммерческая фирма «КРОН» занимается разработкой, производством и поставкой лакокрасочной продукции с 1999 года. Сегодня это предприятие по производству широкого ассортимента лакокрасочных материалов. Предприятие выпускает более 50 видов лакокрасочной продукции различного назначения с широкой цветовой гаммой.

В последние годы завод кардинально обновил ассортимент выпускаемой продукции, улучшил ее качество путем модификации рецептур и введения специальных добавок.

Номенклатура выпускаемой продукции включает в себя:

- химически стойкие эмали, композиции и лаки;
- термостойкие краски, эмали и композиции;
- антикоррозийные шпатлевки, грунтовки и эмали;
- ингибирующие составы и преобразователи ржавчины;
- акриловые водно-дисперсионные и органорастворимые краски и эмали для фасадов и интерьерных работ;
- битумные эмали и краски;
- широкий спектр цинко- и алюминийнаполненных эмалей и композиций, а также традиционные лакокрасочные материалы, используемые для строительства и ремонта.

Благодаря регулярному обновлению ассортимента, разработки и внедрения в производство новых видов ЛКМ, оптимальному соотношению цены и качества, продукция ООО НПКФ «КРОН» успешно конкурирует на рынке лакокрасочных материалов.

Грамотная маркетинговая политика, создание максимально удобных условий для клиентов, гибкая система скидок, консультации высококлассных специалистов Общества по вопросам применения ЛКМ, позволяют ООО НПКФ «КРОН» ежегодно увеличивать объем выпускаемой продукции.

Коллектив ООО НПКФ «КРОН» приглашает всех заинтересованных к взаимовыгодному сотрудничеству.

Содержание

Лакокрасочные материалы
для строительства и ремонта

Грунтовки

Грунтовка ГФ-021	8
Грунтовка ГФ-021 быстросохн.	9
Грунтовка ФЛ-03 К	10
Грунтовка ФЛ-03 Ж	11

Эмали, краски и лаки

Краска масляная МА-15 (сурик)	12
Краска-грунт "КРОН-ЭП" по ржавчине	13
Эмаль ГФ-1426	14
Эмапь ПФ-115	15
Эмаль ПФ-115 быстросохну- щая	16
Эмаль ПФ-115 С эконом-класс	17
Эмаль ПФ-115 СВ для окрашивания ж/д цистерн, металлических емкостей	18
Эмаль ПФ-133	19
Эмаль ПФ-266 для полов	20
Эмаль КО-174 для бетонных полов	21
Лак БТ-577	22

Фасадные и интерьерные лакокрасочные материалы

Краска водно-дисперсионная ВД-АК-111	23
Краска водно-дисперсионная ВД-АК-213	24
Краска АК-124	25
Краска ХВ-161	26
Эмаль КО-174	27

Лакокрасочные материа-
лы специального назначения

Грунтовки и шпатлевки

Грунтовка ГФ-0119	30
Грунтовка ВЛ-02	31
Грунтовка. ВЛ-023	32

Грунтовка АК - 070	33
Грунтовка АК - 069	34
Грунт КРОН-ЭП	35
Грунтовка ЭП-057 У	36
Грунтовка ЭП-0259	37
Грунтовка ЭП-0199	38
Грунтовка ХС-059	39
Грунтовка ХС-04	40
Грунтовка ХС-010У	41
Грунтовка ХС-068 У	42
Грунт-эмаль ХВ-0278	43
Шпатлевка ЭП-0010	44
Шпатлевка ЭП-0020	45
Шпатлевка ХВ-004	46

Химстойкие эмали, композиции и лаки

Эмаль ХС-710У	47
Эмаль ХС-759	48
Эмаль ХВ-785	49
Эмаль ЭП-773	50
Эмаль СС-71	51
Композиция ОС-72-03 АХ	52
Эмаль ХП-799	53
Эмаль ХП-7120	54
Лак ХС-724	55
Лак ХВ-784	56
Лак ХП-734	57

Термостойкие эмали и композиции

Эмаль КО-868Т	58
Эмаль КО-84	59
Эмаль КО-859	60
Композиция ОС-82-03Т	61
Лак КО-85	62
Лак КО-815	63

Атмосферостойкие эмали и композиции

Эмаль ХВ-16	64
Эмаль ХВ-110	65
Эмаль ХВ-114 У	66
Эмаль ХС-119	67
Эмаль ХВ-124	68

Содержание

ЭмальХВ-1100.....	69	РастворительРФГ.....	100
Эмаль ЭП-140	70	Схема проезда	101
Эмаль ЭП-1155.....	71	Карта партнера	102
Эмаль ЭП-1236	72		
Эмаль ЭП-1267.....	73		
Композиция ОС -12-03 А	74		
Эмали, устойчивые к повышенной влажности и водостойкие			
Эмаль ЭП-525	75		
Эмаль ЭП-567	76		
Эмаль ЭП-51	77		
Эмаль ЭП-255.....	78		
Эмаль ЭП-275.....	79		
Эмаль ЭП-422.....	80		
Эмаль ВЛ-515.....	81		
Эмаль ХС-436.....	82		
Эмаль КО-42 (42Т).....	83		
Цинко и алюминий наполненные эмали, краски, композиции (серебрянки)			
Краска БТ-177.....	84		
Эмаль КО-813.....	85		
Эмаль КО-814.....	86		
Эмаль КО-868Т.....	87		
Эмаль НЦ-5134.....	88		
Эмаль СС-71.....	89		
Композиция алюминийнаполненная (аналог АЛПОЛ).....	90		
Композиция цинконаполненная (аналог ЦИНОЛ).....	91		
Преобразователи ржавчины и растворители			
Преобразователь ржавчины	92		
Модификатор ржавчины (Грунт-эмаль ХС-500к).....	93		
Сольвентнефтяной.....	94		
Ацетон технический	95		
Толуолнефтяной.....	96		
Ортоксилолнефтяной.....	97		
РастворительР-4,Р-4А.....	98		
РастворительР-5,Р-5А.....	99		

Лакокрасочные материалы для строительства и ремонта

■ Грунтовка ГФ-021

ГОСТ 25129-82

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ГФ-021 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей и стабилизирующих веществ. Грунтовка предназначена для грунтования металлических, деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями. Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры от -45 до +60 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования 25129-82
Цвет	Красно-коричневый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Ровная, однородная, матовая или полуглянцевая
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С, с, не менее	45
Степень разбавления грунтовки растворителем, %, не более	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	54-60
Время высыхания до степени 3, не более, при температуре: (105±5) °С, мин.	35
(20±2) °С, ч	24
Степень перетира, мкм, не более	40
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,35
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия при температуре (20±2) °С, ч, не менее	24
Стойкость пленки к действию нитрозмали	Не должно быть отслаивания, сморщивания, растрескивания пленки нитрозмали, нанесенной на грунтовку
Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при температуре (20±2) °С, ч, не менее	48
Способность пленки шлифоваться	Пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность необходимо предварительно обработать шлифовальной шкуркой и обезжирить растворителем. При нанесении грунтовки на старое покрытие последнее должно быть прошлифовано и промыто растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии. При необходимости грунтовку разбавляют сольвентом, ксилолом или смесью одного из указанных растворителей с уайт-спиритом в массовом соотношении 1:1. Для окраски изделий распылением в электрополе грунтовку разбавляют разбавителем РЭ-4В.

Грунтовку наносят на поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления, распылением в электрополе, струйным обливом, окунанием, кистью.

Расход грунтовок на однослойное покрытие 60-100 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять перчатки.

При проведении окрасочных работ в помещении, а также в течение не менее 24 ч после их окончания, необходимо тщательно проветрить помещение.

Бережть от огня.

Грунтовка ГФ-021 быстросохнущая

ТУ 2312-014-48160227-2010

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ГФ-021 быстросохнущая представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в модифицированном алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ.

Грунтовка предназначена для защиты от коррозии металлических поверхностей (в том числе поверхностей кузова и деталей автотранспорта, сельскохозяйственной и строительной техники) под покрытие различными эмалями; для временной защиты от коррозии крупногабаритных металлических конструкций на период монтажа и хранения. Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры от -45 до +60 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма ТУ
Цвет	Красно-коричневый, оттенок не нормируется
Внешний вид покрытия	Матовая или полуглянцевая, ровная, однородная
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 при (0±2)°С, с, не менее	45
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Степень перетира, мкм, не более	20
Время высыхания до степени 3, не более при t (20±2)°С, ч, не более	4
Массовая доля нелетучих веществ, %	65±3
Адгезия пленки, балл, не более	1
Прочность пленки при ударе (У-1) см, не менее	50
Степень разбавления растворителем, %, не более	20
Стойкость пленки к статическому воздействию 3% раствора хлористого натрия при t (20±2)°С, ч, не менее	24
Стойкость пленки к статическому воздействию мин.масла при t (20±2)°С, ч, не менее	48
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ, у.е., не менее	0,1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность необходимо предварительно обработать шлифовальной шкуркой и обезжирить растворителем. При нанесении грунтовок на старое покрытие последнее должно быть прошлифовано и промыто растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии. При необходимости грунтовку разбавляют сольвентом, ксилолом или смесью одного из указанных растворителей с уайт-спиритом в массовом соотношении 1:1. Грунтовку наносят на поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления, струйным обливом, окунанием, кистью, валиком.

Расход грунтовки на однослойное покрытие 60-100 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. При проведении окрасочных работ в помещении, а также в течение не менее 24 ч после их окончания, необходимо проветривать помещение.

Беречь от огня.

■ Грунтовка ФЛ-03К

ГОСТ 9109-81

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ФЛ-03К представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в лаке на основе синтетических фенолформальдегидных смол, модифицированных растительными маслами с добавлением растворителей. Грунтовка предназначена для грунтования поверхностей из черных металлов, медных и титановых сплавов, а также деревянных поверхностей. Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры от -60 до +100 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 9109-81
Цвет	Коричневый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Ровная, однородная, матовая или полуматовая или полуглянцевая
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5 °С) по вискозиметру типа ВЗ-246, с, не менее	40
Степень разбавления растворителем, % не более	25
Массовая доля нелетучих веществ, %	61±3
Время высыхания до степени 3: - при температуре (20±2) °С, ч, не более - при температуре (105±5) °С, мин, не более	8 35
Степень перетира, мкм, не более	40
Твердость покрытия, условные единицы, не менее: • после высыхания при температуре (20±2) °С: - по маятниковому прибору типа М-3 - по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) • после высыхания при температуре (105±5) °С: - по маятниковому прибору типа М-3 • по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	0,36 0,20 0,5 0,30
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20±2) °С к статическому воздействию: - 3%-ного раствора хлористого натрия - индустриального масла	24 72
Способность покрытия шлифоваться	Покрытие при шлифовании должно образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлическую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, разбавляют до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом или смесью одного из них с уайт-спиритом (нефрас С4-155/200) в соотношении 1:1 по массе. Для окраски изделий распылением в электрополе грунтовку разбавляют разбавителем РЭ-4В. Грунтовку наносят методом распыления.

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять перчатки. Беречь от огня.

■ Грунтовка ФЛ-ОЗЖ

ГОСТ 9109-81

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ФЛ-ОЗЖ представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в лаке на основе синтетических фенолформальдегидных смол, модифицированных растительными маслами с добавлением растворителей.

Грунтовка ФЛ-ОЗЖ предназначена для грунтования поверхностей из черных, цветных металлов и их сплавов, а также деревянных поверхностей. Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры от -60 °С до +100 °С

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки	Желто-зеленый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Ровная, однородная, матовая и полуматовая или полуглянцевая
Условная вязкость при $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), с, не менее	40
Степень разбавления растворителем, %, не более	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	(58 ± 3)
Степень перетира, мкм, не более	30
Время высыхания: при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более, до степени 3 при $(105 \pm 5)^\circ\text{C}$, мин, не более, до степени 4	8 35
Твердость пленки по маятниковому прибору, усл. ед., не менее, после высыхания При $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ типа М-3 типа ТМП (маятник А) При $(105 \pm 5)^\circ\text{C}$ типа М-3 типа ТМЛ (маятник А)	0,36 0,20 0,5 0,30
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Стойкость пленки к статическому воздействию - 3 %-ного раствора хлористого натрия при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее - индустриального масла при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	24 72
Способность шлифоваться	Покрытие при шлифовании должно образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлическую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, разбавляют до рабочей вязкости сольвентом, ксилолом или смесью одного из них с уайт-спиритом (нефрас С4-155/200) в соотношении 1:1 по массе. Для окраски изделий распылением в электрополе грунтовку разбавляют разбавителем РЭ-4В. Грунтовку наносят методом распыления.

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

Меры предосторожности

Для защиты рук применять перчатки. Беречь от огня.

КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ МА-15 (СУРИК)

ГОСТ 10503-71

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Масляные краски представляют собой суспензию пигментов (или пигментов и наполнителей) в различных олифах с введением сиккатива, а также добавок (аэросила, лецитина и др.), препятствующих образованию плотного осадка, или без них.

Готовые к применению масляные краски предназначены для наружных и внутренних отделочных работ (за исключением окраски полов) и для окраски металлических и деревянных изделий.

Покртия масляными красками для наружных работ (в два слоя по металлу) должны сохранять защитные свойства в умеренном климате в течение года.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами
Массовая доля пленкообразующего вещества, %, не менее	30 (27)
Массовая доля летучего вещества, %, не более	14
Условная вязкость краски по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	65-140 (80-160)
Степень перетира, мкм, не более	40 (80)
Укрывистость невысушенной пленки краски, г/кв.м, не более	170 (35)
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	24
Твердость пленки, условные единицы не менее, по маятниковому прибору типа М-3	0,14 (0,12)

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от жира, пыли, грязи и старой отслоившейся краски.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед нанесением краску тщательно перемешивают. Для разбавления краски при необходимости применяют бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности, разбавитель для масляных красок, скипидар.

Краску наносят кистью, краскораспылителем или валиком ровным слоем на сухую поверхность одним или двумя слоями. Время высыхания каждого слоя при $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ – 24 ч.

Расход краски на однослойное покрытие 55-240 г/кв.м в зависимости от цвета.

ХРАНЕНИЕ

Краски хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги, действия тепла и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

КРАСКА - ГРУНТ «КРОН-ЭП» по ржавчине

ТУ 2388-007-48160227-2005

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Краска-грунт содержит в себе ингибиторы коррозии и целевые добавки, позволяющие наносить ее на плотную ржавчину толщиной до 70 мкм.

Антикоррозионная краска -грунт специально разработана для защиты металла от коррозии в условиях промышленной атмосферы. Предназначается для окрашивания как чистых, так и ржавых или частично прокорродировавших металлических поверхностей. Краска-грунт «КРОН-ЭП» обладает превосходными характеристиками по атмосферостойкости и морозостойкости, устойчивостью к истиранию и ударным воздействиям.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид пленки	После высыхания должна быть однородной
Цвет пленки	Серый, черный, красно-коричневый
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, сек, не менее	20
Массовая доля нелетучих веществ, % - красно-коричневая - серая, черная	35 $\pm$ 2 31 $\pm$ 2
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	2
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ, относительные единицы, не менее	0,21
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору У-1, см, не менее	45
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость покрытия к воздействию 3%-ного раствора NaCl, ч, не менее	72

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед окрашиванием поверхность очищают от старого, непрочного державшегося покрытия, рыхлой ржавчины и окалины, грязи, масел, затем удаляют пыль и обезжиривают растворителем сольвентом или ксилолом.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением краску-грунт тщательно перемешивают. При нанесении кистью, валиком, методом безвоздушного распыления и окунанием разбавление краски - грунта не требуется. При нанесении методом пневматического распыления краску - грунт разбавляют до удобной для работы вязкости растворителем сольвентом или ксилолом. Краску - грунт наносят на поверхность: при применении в качестве самостоятельного покрытия – в 3 слоя, в комплексном покрытии – в 2 слоя и перекрывают эмалью. При окраске металлической поверхности, покрытой плотно держащейся ржавчиной, для улучшения адгезии рекомендуется первый (проявочный) слой краски-грунта нанести толщиной не более 10-15 мкм.

Краску-грунт наносят при температуре окружающей среды от -10°C до $+35^{\circ}\text{C}$.

Расход краски-грунта на однослойное покрытие 100-150 г/кв.м.

ХРАНЕНИЕ

Грунт хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения грунта – 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Эмаль ГФ-1426

ГОСТ 6745-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ГФ-1426 защитного цвета, представляющую собой суспензию пигментов в алкидном лаке с добавлением сиккатива и растворителей. Эмаль предназначена для окраски загрунтованных и незагрунтованных металлических и деревянных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование физико-химических показателей	Норма
Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений установленного контрольными образцами цвета
Внешний вид пленки	Должен соответствовать утвержденному образцу внешнего вида..
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0мм, при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, сек	50-80
Массовая доля нелетучих веществ, %	58-65
Степень перетира, мкм, не более	20
Время высыхания до степени 3 при $t (100 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	3
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору, ТМЛ, условные единицы, не менее	0,33
Укрывистость высушенной пленки г/кв.м., не более	60
Стойкость покрытия при $t (20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее, к статическому воздействию: - воды - индустриального масла - бензина	24 36 8

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии. Эмаль наносится методом распыления, окунания или кистью, При необходимости разбавляется скин-лом, сольвентом или смесью одного из них с уайт-спиритом в соотношении по массе 1:1.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Эмаль ПФ-115

ГОСТ 6465-76

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ПФ-115 представляет собой суспензию двуокиси титана рутильной формы и других пигментов и наполнителей в пентафталеовом лаке с добавлением сиккатива и растворителей. Эмаль предназначена для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям. Покрытие, состоящее из двух слоев эмали ПФ-115, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства в течение четырех лет, декоративные свойства – в течение одного года в умеренном и холодном климате. Пленка эмали устойчива к изменению температуры от -50 до +60 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 6465-76
Цвет	В пределах допустимых отклонений, установленных контрольными образцами цвета
Внешний вид пленки	Гладкая, однородная без расслоения, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень
Блеск пленки по фотоэлектрическому блескомеру, % не менее	50
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5 °С), с	60-120
Массовая доля нелетучих веществ, %	49-70 (в зависимости от цвета эмали)
Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру ВЗ-246 при 20 °С, % не более	20
Степень перетира, мкм, не более	25
Укрывистость высушенной пленки, г/м ²	30-120 (в зависимости от цвета эмали)
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	24
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), условные единицы, не менее	0,10
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20±2) °С к статическому воздействию воды, ч, не менее	2
Стойкость покрытия к статическому воздействию 0,5%-ного раствора моющего средства при температуре (20±2) °С, мин, не менее	15
Стойкость покрытия при температуре (20±2) °С к статическому воздействию трансформаторного масла, ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии. При необходимости эмаль разбавляют сольвентом, уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200), скипидаром или их смесью в соотношении 1:1 по массе. Для окраски изделий в электрополе эмаль разбавляют до рабочей вязкости растворителем РЭ-4В или РЭ-3Д.

Эмаль наносят на поверхности методами распыления, струйного облива, окунаия, кистью или валиком.

Расход эмали на однослойное покрытие в зависимости от цвета 100-180 г/м².

Эмаль наносят по грунтам ГФ-021, ГФ-0119, АК-070.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.

Для защиты рук применять перчатки. Беречь от огня.

■ ЭМАЛЬ ПФ-115 быстросохнущая

ТУ 2312-001-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ПФ-115 быстросохнущая представляет собой суспензию двуокиси титана рутильной формы и других пигментов и наполнителей в пентафталеовом лаке с добавлением сиккатива и растворителей.

Эмаль предназначена для окраски металлических, деревянных и других поверхностей подвергающихся атмосферным воздействиям.

Покрытие, состоящее из двух слоев эмали, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства в течение четырех лет, декоративные свойства - в течение одного года в умеренном и холодном климате.

Пленка эмали устойчива к изменению температуры от -50° до +60°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Норма
Цвет	В пределах допустимых отклонений, установленных контрольных образцов цвета.
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°C, с	60-140
Массовая доля нелетучих веществ, %	60-80
Время высыхания эмалей, ч, не более при естественной сушке до степени 3 при температуре (20±2)°C	4,0
Степень перетирания, мкм, не более	50,0
Укрывистость высушенной пленки, г/кв.м, не более	40,0-130,0
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору, усл.ед., не менее ТМЛ (маятник А)	0,1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислов, загрязнений, пыли.

Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии.

При необходимости эмаль разбавляют сольвентом, уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200), скипидаром или их смесью в соотношении 1:1 по массе. Для окраски изделий в электрополе эмаль разбавляют до рабочей вязкости растворителем РЭ-4В или РЭ-3В.

Эмаль наносят на поверхность методами распыления, струйного облива, окунания, кистью или валиком.

Расход эмали на однослойное покрытие в зависимости от цвета 100-180 г/м².

Эмаль наносят по грунтам ГФ-021, ГФ-0119, АК-070.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ ЭМАЛЬ ПФ-115 С

ТУ 2312-001-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ПФ-115 С представляет собой суспензию двуокиси титана рутильной формы и других пигментов и наполнителей в пентафталеовом лаке с добавлением сиккатива и растворителей. Эмаль предназначена для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.

Покрытие, состоящее из двух слоев эмали ПФ-115 С, нанесенных на подготовленную за-грунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства в течение четырех лет, декоративные свойства – в течение одного года в умеренном и холодном климате.

Пленка эмали устойчива к изменению температуры от -50° до +60°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет	В пределах допустимых отклонений, установленных контрольных образцов цвета
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с	60-140
Массовая доля нелетучих веществ, %	60-80
Время высыхания эмалей до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более	24,0
Степень перетира, мкм, не более	50
Укрывистость высушенной пленки, г/м ²	40,0-130,0
Адгезия пленки, баллы, не более	1,0
Твердость пленки по маятниковому прибору, усл. ед., не менее ТМЛ(маятник А)	0,1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли.

Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии.

При необходимости эмаль разбавляют сольвентом, уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200), скипидаром или их смесью в соотношении 1:1 по массе. Для окраски изделий в электрополе эмаль разбавляют до рабочей вязкости растворителем РЭ-4В или РЭ-3В.

Эмаль наносят на поверхность методами распыления, струйного облива, окунаания, кистью или валиком.

Расход эмали на однослойное покрытие в зависимости от цвета 100-180 г/м².

Эмаль наносят по грунтам ГФ-021, ГФ-0119, АК-070.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

ЭМАЛЬ ПФ-115 СВ

ТУ 2312-001-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ПФ-115 СВ представляет собой суспензию двуокиси титана рутильной формы и других пигментов и наполнителей в пентафталеовом лаке с добавлением сиккатива и растворителей. Эмаль предназначена для окраски ж/д цистерн, металлических емкостей, подвергающихся атмосферным воздействиям. Покрытие стойкое к статическому воздействию моющих средств. Покрытие, состоящее из двух слоев эмали ПФ-115 СВ, нанесенных на подготовленную загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства в течение четырех лет, декоративные свойства – в течение одного года в умеренном и холодном климате.

Пленка эмали устойчива к изменению температуры от -50° до +60 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет	В пределах допустимых отклонений, установленных контрольных образцов цвета
Внешний вид пленки	Гладкая, однородная без расслоения, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень
Блеск пленки по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее	50,0
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5)°С, с	80-120
Массовая доля нелетучих веществ, %	60,0
Время высыхания эмалей, ч, не более	
- при горячей сушке	2,0
- при естественной сушке до степени 3	24,0
- при температуре (20±2)°С	
Степень перетира, мкм, не более	25,0
Укрывистость высушенной пленки, г/м ²	40-120 (в зависимости от цвета)
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору, усл. ед., не менее ТМЛ (маятник А)	0,1
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С к статическому воздействию не менее	
- воды	2
- масла	24
- моющего средства, ч,	15

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при её наличии.

При необходимости эмаль разбавляют сольвентом, уайт-спиритом (нефрасом С4-155/200), скипидаром или их смесью в соотношении 1:1 по массе. Для окраски изделий в электрополе эмаль разбавляют до рабочей вязкости растворителем РЭ-4В или РЭ-3В.

Эмаль наносят на поверхность методами распыления, струйного облива, окунания, кистью или валиком. Расход эмали на однослойное покрытие в зависимости от цвета 100-180 г/м².

Эмаль наносят по грунтам ГФ-021, ГФ-0119, АК-070.

ХРАНИЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

Эмаль ПФ-133 ГОСТ 926-82

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмали ПФ-133 предназначены для окрашивания грузового подвижного состава, контейнеров и других металлических и деревянных поверхностей, кроме сельскохозяйственной техники, подвергающихся атмосферным воздействиям.

Покрытие, состоящее из двух слоев эмали ПФ-133, нанесенных на загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства в течении 3 х лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки эмали	Должен находится в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета или утвержденных контрольными образцами эталонами производителя ЛКМ
Внешний вид пленки	После высыхания эмаль должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность. Допускается незначительная шагрень.
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55
Условная вязкость при температуре (20±2)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм,с	40-130
Время высыхания эмалей, ч, не более: - при горячей сушке - при естественной сушке до степени 3 при температуре (20±2)°С	2,0 24,0
Степень перетира, мкм, не более	25,0
Укрывистость высушенной пленки, г/м :	20-120
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Блеск пленки по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее:	50
Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы:	0,2- 0,35
Прочность пленки при ударе Дж(кгс см), не менее	10
Стойкость покрытия к статическому воздействию трансформаторного масла при температуре (20±2)°С, ч, не менее	24
Стойкость покрытия к статическому воздействию 20% раствора моющего средства типа «Лотос», мин., не менее	15

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии.

Эмаль наносят на поверхность методами распыления, окунания, струйного облива и кистью.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Эмаль ПФ-266 для пола

ТУ 6-10-822-84

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ПФ-266 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением сиккатива и диспергатора.

Эмаль предназначена для покрытия окрашенных и неокрашенных деревянных полов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ 6-10-822-84
Цвет	Желто-коричневая
Внешний вид пленки	Однородная гладкая без посторонних включений
Блеск пленки эмали, % не менее	50
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5 °С), с	70-100
Массовая доля нелетучих веществ, %	56-70
Степень разбавления до вязкости 28-30 с по вискозиметру ВЗ-246 при 20 °С, % не более	20
Степень перетира, мкм, не более	40
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	110
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	24
Стойкость покрытия к статическому воздействию раствора моющего средства при температуре (40±2) °С, мин, не менее	10
Прочность пленки к истиранию, кг/мкм, не менее	0,25

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При окраске ранее окрашенных полов необходимо удалить с их поверхности отслоившуюся краску, различные загрязнения, обработать шлифовальной шкуркой и удалить пыль. Неокрашенные полы необходимо обработать шлифовальной шкуркой и обеспылить.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии, в случае необходимости разбавляют уайт-спиритом, нефрасом С4-150/200, скипидаром или растворителем РС-2 и фильтруют через слой марли.

Эмаль наносят кистью или валиком тонким ровным слоем на чистые и сухие полы в один или два слоя.

Расход эмали на однослойное покрытие 150-180 г/м².

При использовании эмалей различных партий рекомендуется смешивать их между собой во избежание получения покрытия разных оттенков.

ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от действия прямых солнечных лучей и влаги.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ ЭМАЛЬ КО-174 ДЛЯ БЕТОННЫХ ПОЛОВ

ТУ 2388-005-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль обладает повышенной износостойкостью, не выгорает. Абсолютная стойкость покрытия к действию воды и растворов соли, устойчивость к действию масел и бензина, предотвращает пылеотделение полов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Температура применения	От -10 °С до + 40 °С
Время высыхания до степени 3 при 20 °С, не более	30 мин, полная полимеризация 72 ч
Растворитель	Толуол, сольвент, 646,650
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 4мм),с, Способность наноситься на поверхность	50±10 Хорошо растекается и формирует самовыравнивающийся поверхностный слой
Массовая доля нелетучих веществ, %	65±5
Укрывистость, г/м ²	250
Внешний вид покрытия	После отверждения поверхность ровная, гладкая, матовая, без пузырей и трещин
Прочность при ударе по прибору У-1, см, не менее	35

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Неокрашенные бетонные полы: удалить слой цементного молочка с поверхностей, залитых не менее чем один месяц назад путем шлифования. Жиры и масла удалить растворителем сольвент. После шлифования удалить пыль щеткой, пылесосом. При необходимости грунтовку выполнить краской, разбавленной растворителем сольвент 20%. Для финишного поверхностного слоя материал не разбавлять. Ранее окрашенные полы: тщательно удалить остатки старого покрытия (скоблить или отшлифовать). Очистить поверхности от жира, грязи и пыли. Жиры и масла удалить растворителем сольвент. Голые участки загрунтовать. Финишную окраску всей поверхности произвести неразбавленным материалом.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Материал тщательно перемешать. Во время нанесения и высыхания температура воздуха, поверхности и краски должна быть от - 10 до 30 °С и относительная влажность воздуха ниже 80%. Краска наносится кистью, валиком или распылителем. Оборудование (шланги, бочки, кисти и др.), используемое при применении, промывается растворителями (646, 650, уайт-спирит)

ХРАНЕНИЕ

Хранить вдали от открытого огня и прямых солнечных лучей. Срок хранения - 6 месяцев в герметичной таре изготовителя.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При производстве работ соблюдать типичные меры предосторожности для работ с лакокрасочными материалами, применять индивидуальные средства защиты.

■ Лак БТ-577

ГОСТ 5631-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Лак БТ-577 представляет собой раствор битума в органических растворителях с введением синтетических модифицирующих добавок и сиккатива. Лак предназначается для защиты поверхностей металлических конструкций и изделий при непродолжительном их хранении и транспортировке (шесть месяцев в умеренном климате по ГОСТ 6992-68 для однослойного покрытия), а также для изготовления алюминиевой краски.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид пленки	Глянцевая, однородная, ровная, без оспин и морщин черная, оттенок не нормируется
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	18-35
Массовая доля нелетучих веществ, %	39 ± 2
Время высыхания пленки до степени 3 при $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более при $100-110^{\circ}\text{C}$, мин, не более	24 20
Твердость пленки по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее	0,20
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее	48
Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора NaCl при $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее	3

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением лак тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии.

Перед применением лак разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом (нефрас С4-155/200) по ГОСТ 3134-78, сольвентом по ГОСТ 1928-79 или по ГОСТ 10214-78, скипидаром по ГОСТ 1571-82 или смесью указанных растворителей.

Лак наносят на поверхность краскораспылителем, кистью, наливом или окунанием.

Расход лака на однослойное покрытие – $100-180 \text{ г/м}^2$.

ХРАНЕНИЕ

Лак хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

Водно-дисперсионная краска ВД-АК-111 «КРОН-АКРО» ТУ 2316-003-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Водно-дисперсионная краска представляет собой суспензию пигмента в водной сополимерной акриловой эмульсии с добавлением различных вспомогательных веществ.

Краска предназначена для наружной окраски по кирпичным, бетонным, оштукатуренным, деревянным поверхностям помещений жилых и общественных зданий, в том числе в качестве товаров народного потребления.

Покрытия на основе водно-дисперсионной краски сохраняют защитные свойства в умеренном климате в течение 5 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной, матового белого цвета, поверхностью
Белизна, % не менее	80
Массовая доля нелетучих веществ, %	55-65
РН краски	7-9
Степень перетира, мкр, не более	60
Время высыхания до степени 3 при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	1
Укрывистость высушенной пленки г/кв.м, не более	190
Смываемость краски г/м ² , не более	4
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при 20°C , ч, не менее	24
Морозостойкость, циклов	5

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности, ранее покрытые мелом или известковыми красками, должны быть тщательно очищены до полного удаления. Непрочно держащееся наружное покрытие должно быть полностью удалено.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением краску тщательно перемешивают. При нанесении краски кистью или валиком краска не разбавляется. При нанесении краски пневмораспылителем, ее необходимо разбавить водой до рабочей вязкости.

Краску наносят на поверхность в два слоя. Расход краски на один слой – 150-200 г/м².

Краску следует применять при температуре окружающего воздуха не ниже 8°C . Если температура ниже 15°C , необходимо увеличить продолжительность высушивания каждого слоя до 24 часов.

Допускается подколеровка красок белого цвета водными пигментными пастами.

ХРАНЕНИЕ

Краска хранится в плотно закрытой таре в складских помещениях при температуре выше 5°C . Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Краска нетоксична, пожаровзрывобезопасна. При попадании в глаза промыть большим количеством воды.

Водно-дисперсионная краска ВД-АК-213 «КРОН-АКРО»
ТУ 2316-003-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Водно-дисперсионная краска представляет собой суспензию пигмента в водной сополимерной акриловой эмульсии с добавлением различных вспомогательных веществ. Краска предназначена для внутренней окраски по кирпичным, бетонным, оштукатуренным, деревянным поверхностям помещений жилых и общественных зданий, в том числе в качестве товаров народного потребления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	После высыхания краска должна образовывать пленку с ровной однородной, матового белого цвета, поверхностью.
Белизна, % не менее	80
Массовая доля нелетучих веществ, %	50-60
РН краски	7-9
Степень перетира, мкр, не более	60
Время высыхания до степени 3 при (20±2)°С, ч, не более	1
Укрывистость высушенной пленки г/м², не более	250

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Старое покрытие внутри помещения должно быть предварительно промыто водой с мылом или любым стиральным порошком, раствором аммиака или 3%-ным раствором соды (1 столовая ложка на 1 л воды), в затем чистой водой. Поверхности, ранее покрытые мелом или известковыми красками, должны быть тщательно очищены до полного удаления.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением краску тщательно перемешивают. При нанесении краски кистью или валиком краска не разбавляется. При нанесении краски пневмораспылителем, ее необходимо разбавить водой до рабочей вязкости. Краску наносят на поверхность в два слоя. Расход краски на один слой – 150-200 г/м². Допускается подколеровка красок белого цвета водными пигментными пастами.

ХРАНЕНИЕ

Краска хранится в плотно закрытой таре в складских помещениях при температуре выше 5 °С. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Краска нетоксична, пожаровзрыво безопасна. При попадании в глаза промыть большим количеством воды.

■ Краска АК- 124

ТУ 2316-003-4860227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Краска фасадная АК-124 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе акрилового сополимера в смеси органических растворителей.

Краска предназначена для наружной и внутренней окраски зданий и сооружений по кирпичным, бетонным, оштукатуренным и деревянным поверхностям.

Краску наносят на поверхность при температуре от -20 °С до +30 °С.

Покрытие сохраняет защитные и декоративные свойства в умеренном климате не менее 5 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ 2316-003-4860227-2003
Цвет пленки	По образцу цвета, согласованному с потребителем
Внешний вид пленки	Ровная, однородная матовая поверхность
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с	60-100
Массовая доля нелетучих веществ, %	69-77
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	4
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	180
Степень перетира, мкм, не более	70
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч, не менее	24
Устойчивость пленки к воздействию переменных температур, циклы, не менее	10
Условная светостойкость покрытия, ч, не менее	24
Адгезия покрытия к основанию, МПа, не менее	1,0
Морозостойкость покрытия, циклы, не менее	50
Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	100

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от пыли, загрязнений, отслаивающейся штукатурки, зашпательвать трещины и неровности. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой, должен отсутствовать эффект меления.

Новые бетонные или свежештукатуренные фасады следует выдержать до окраски не менее двух недель при температуре воздуха не менее +10 °С, а после дождя поверхность должна просохнуть в течение 2-3 дней. Не допускается наносить краску на поверхности, ранее окрашенные силикатными, известковыми, известково-цементными материалами без их предварительной очистки. Пористые и сильно впитывающие поверхности необходимо предварительно пропитать грунтовкой АК-025. Видимые части металла железобетона следует очистить от ржавчины, обезжирить растворителем, загрунтовать грунтовкой типа ГФ.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением краску тщательно перемешивают. При необходимости краску разбавляют сольвентом, ксилолом в количестве не более 10 % от массы краски.

Краску наносят кистью, валиком или безвоздушным распылением.

Краску рекомендуется наносить в два слоя. Второй слой следует наносить не ранее чем через 24 ч.

При окраске в зимнее время температура краски должна быть не менее плюс 10°С.

Расход краски на двухслойное покрытие в зависимости от цвета и характера поверхности 400-500 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Краску хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ Краски ХВ-161

ТУ 301-10-908-92

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Краски ХВ-161 представляют собой суспензию пигментов и наполнителей в 10% перхлорвиниловом лаке. Предназначены для окраски оштукатуренных бетонных и кирпичных поверхностей фасадов зданий и ответственных архитектурных сооружений. Марка А - без пластификатора предназначена для окраски оштукатуренных бетонных и кирпичных поверхностей фасадов зданий, а также по старым покрытиям. Марка Б - с пластификатором, предназначена для окраски ответственных архитектурных сооружений. Скол службы покрытия на основе красок ХВ-161 в условиях умеренного климата - не менее 4 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Норма	
	А	Б
Цвет пленки эмали	Цвет пленки должен соответствовать Контрольному образцу, оттенок не нормируется	Цвет пленки краски должен быть в пределах образцов цвета
Внешний вид пленки	Гладкая однородная без оспин, потеков, морщин и посторонних включений	
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм при температуре (20±0,5) °С, с, не менее	35-70	45-70
Массовая доля нелетучих веществ, %, в пределах	43-47	
Время высыхания при температуре (20±2)°С до степени 3, ч, не более	4	
Степень перетира, мкм, не более	140	
Эластичность пленки при изгибе, м/м, не более	-	5

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность должна быть ровной, чистой, сухой, без трещин и отслаивающейся штукатурки. Не допускается наносить краски ХВ-161 по поверхностям, ранее окрашенным силикатными, кремнийорганическими, акриловыми и известковыми без предварительной их очистки.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Краски наносят на окрашиваемую поверхность пневматическим распылением, валиком или кистью. Кистью и валиком краски наносят на поверхность при вязкости 35-70 с для марки А, 45-70 с для марки Б, а при нанесении методом пневматического распыления краски разбавляют ксилолом (ГОСТ 9410-78, ГОСТ 9949-76), или сольвентом (ГОСТ 1928-79, ГОСТ 10214-78), или их смесь до рабочей вязкости 20-30 с. Допускается увеличение условной вязкости красок при хранении, если разбавлении ксилолом или сольвентом в количестве не более 10% от их массы, они соответствуют требованиям ТУ 301-10-908-92.

Допускается расслаивание красок при хранении, если после перемешивания они соответствуют требованиям ТУ 301-10-908-92.

Расход красок на один слой при нанесении кистью составляет:

- для марки А - не более 250 г/м²
- для марки Б - не более 225 г/м²

ХРАНЕНИЕ

Хранить краски в плотно закрытой таре предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги при температуре не ниже - 20 °С.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ ЭМАЛИ КО-174

ТУ 2388-005-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмали КО-174 различных цветов представляют собой суспензии пигментов в кремнийорганическом лаке с добавлением растворителя, по рецептуре, утвержденной в установленном порядке.

Эмали предназначены для защитно-декоративной отделки фасадов зданий, балконных ограждений из бетона, металлических конструкций, для защиты дерева, бетона, асбоцемент-а, силикатного и красного кирпича.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета.
Внешний вид пленки эмали	После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без посторонних включений.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм при температуре $(20 \pm 0,5)$ °С, сек. не менее	25
Массовая доля нелетучих веществ, %; эмали - серебристой - др.цветов	45±3 50±5
Время высыхания до степени 3, ч, не менее при температуре (20 ± 2) °С	1,0
Термостойкость пленки эмали фасадной при температуре (150 ± 2) °С, ч, не менее	5
Твердость пленки эмали по прибору ТМЛ (маятник А), усл.ед., не менее	0,23
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	48

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанесение эмалей при температуре от 35 °С до минус 20 °С можно производить с соблюдением следующих требований:

- удаление снега и наледи;
- в период покрытия и высыхания не допускается попадания влаги и снега;
- нанесение на сухую поверхность;
- красный кирпич перед нанесением эмали следует штукатурить.

Если ранее нанесенные краски растрескались, эмали для защиты не рекомендуется. Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (дуби) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской эмаль тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Эмали хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения эмалей - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

Лакокрасочные материалы
специального назначения

■ Грунтовка ГФ-0119

ГОСТ 23343-78

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ГФ-0119 предназначена для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытие различными эмалями, а также для временной защиты от коррозии в однослойном покрытии крупногабаритных металлических конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Норма
Цвет	Красно-коричневый, оттенок не нормируется
Внешний вид покрытия	после высыхания пленка должна быть ровной, однородной
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$. с.	60-100
Массовая доля нелетучих веществ, %:	53-59
Степень разбавления грунтовки растворителем, %:	25
Степень перетира, мкм, не более	30
Время высыхания до степени 3, не более при температуре $(105 \pm 5)^\circ\text{C}$, мин: $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч:	35 12
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), отн. ед. не менее:	0,15
Эластичность при изгибе, мм. не более:	1
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более:	1
Способность пленки шлифоваться:	пленка при шлифовании должна образовывать ровную поверхность и не засаливать шкурку

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность должна быть обработана шлифовальной шкуркой и обезжирена растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку ГФ-0119 тщательно перемешать. Если при хранении на поверхности грунтовки образуется пленка, перед применением ее следует удалить. Грунтовку наносить пневматическим распылением, кистью, окунанием или распылением в электростатическом поле. Перед употреблением при необходимости грунтовку развести сольвентом, ксилолом или смесью одного из указанных растворителей с уайт-спиритом в соотношении 1:1. Разбавлять при окраске в электрополе разбавителем РЭ-4В. Время высыхания однослойного покрытия при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ — 12 часов. Расход грунтовки на однослойное покрытие — 60-100 г/м.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения — 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Грунтовка ВЛ-02

ГОСТ 12707-77

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Фосфотирующие грунтовки ВЛ-02 представляют собой смесь двух компонентов: основы и кислотного разбавителя. Основа грунтовок представляет собой суспензию пигментов и наполнителя в растворе поливинилбутирала и идиольной смолы или без нее в смеси летучих органических растворителей.

Кислотный разбавитель представляет собой спиртовой раствор ортофосфорной кислоты. Фосфотирующие грунтовки предназначаются для грунтования металлических поверхностей для защиты металла при межоперационном хранении, а также вместо фосфотирования и оксидирования.

Срок выдержки грунтовочного покрытия до последующего нанесения лакокрасочных материалов для грунтовки марки ВЛ-02 не более 14 суток, минимальный срок выдержки – 30 минут.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Норма
Внешний вид пленки	Ровная, однородная. Матовая или полуглянцевая пленка зеленовато-желтого цвета
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с, не менее	20-35
Стабильность	Через 6 часов после изготовления вязкость грунтовок не должна изменяться более чем на 20%
Время высыхания до степени 5 при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, м, не более	15
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Адгезия, балл, не более	1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений, пыли.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Фосфотирующие грунтовки должны изготавливаться непосредственно перед применением смешением основы и кислотного разбавителя в соотношениях (по массе): ВЛ-02 - 4:1.

В зависимости от температуры хранения срок годности готовых грунтовок должен соответствовать:

- от -10° до $+10^\circ$ срок годности 24 ч;
- от $+10^\circ$ до $+20^\circ$ срок годности 8 ч;
- от $+20^\circ$ до $+30^\circ$ срок годности 6 ч;
- от $+30^\circ$ до $+40^\circ$ срок годности 4 ч.

После изготовления грунтовки выдерживают в течение 30 мин и разбавляют растворителем РФГ (ГОСТ 12708-77) до вязкости 16-20 с - при нанесении пневматическим и безвоздушным распылением. Грунтовку наносят кистью при вязкости 20-35с.

Грунтовку ВЛ-02 допускается разбавлять растворителем 648, Р-6, толуолом и ксилолом.

Смешение указанных растворителей при разбавлении грунтовок не допускается.

Фосфотирующие грунтовки наносят при температуре от -10°C до $+30^\circ\text{C}$.

Расход грунтовок марки ВЛ-02 при нанесении кистью - 80-95 г/м², пневматическим распылением - 100-120 г/м², безвоздушным распылением - 95-100 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Хранить грунтовки в плотно закрытой таре, предохранять от действия прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -10°C до $+30^\circ\text{C}$.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ Грунтовка ВЛ-023

ГОСТ 12707-77

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Фосфотирующие грунтовки ВЛ-023 представляют собой смесь двух компонентов: основы и кислотного разбавителя. Основа грунтовок представляет собой суспензию пигментов и наполнителя в растворе поливинилбутирала и идиольной смолы или без нее в смеси летучих органических растворителей.

Кислотный разбавитель представляет собой спиртовой раствор ортофосфорной кислоты. Фосфотирующие грунтовки предназначаются для грунтования металлических поверхностей, для защиты металла при межоперационном хранении, а также вместо фосфотирования и оксидирования.

Срок выдержки грунтовочного покрытия до последующего нанесения лакокрасочных материалов для грунтовки марки ВЛ-023 не более 6 месяцев, минимальный срок выдержки – 30 минут.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Норма
Внешний вид пленки	Ровная, однородная. Матовая или полу глянцевая пленка зеленовато-желтого цвета
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при $(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с, не менее	20-40
Стабильность	Через 6 часов после изготовления вязкость грунтовки не должна изменяться более чем на 20%
Время высыхания до степени 5 при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, м, не более	15
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Адгезия, балл, не более	1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений, пыли.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Фосфотирующие грунтовки должны изготавливаться непосредственно перед применением смешением основы и кислотного разбавителя в соотношениях (по массе): ВЛ-023 -5:1.

В зависимости от температуры хранения срок годности готовых грунтовок должен соответствовать:

- от -10° до $+10^\circ$ срок годности 24 ч
- от $+10^\circ$ до $+20^\circ$ срок годности 8 ч
- от $+20^\circ$ до $+30^\circ$ срок годности 6 ч
- от $+30^\circ$ до $+40^\circ$ срок годности 4 ч

После изготовления грунтовки выдерживают в течение 30 мин и разбавляют растворителем РФГ (ГОСТ 12708-77) до вязкости 16-20 с при нанесении пневматическим и безвоздушным распылением. Грунтовку наносят кистью при вязкости 20-35 с.

Грунтовку ВЛ-023 допускается разбавлять растворителем 648, Р-6.

Смешение указанных растворителей при разбавлении грунтовок не допускается.

Фосфотирующие грунтовки наносят при температуре от -10°C до $+30^\circ\text{C}$.

Расход грунтовки марки ВЛ-023 при нанесении кистью - 100-130 г/м², пневматическим распылением - 120-160 г/м², безвоздушным распылением - 110-150 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Хранить грунтовки в плотно закрытой таре, предохранять от действия прямых солнечных лучей и влаги при температуре от -10°C до $+30^\circ\text{C}$.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ Грунтовка АК-070

ГОСТ 25718-83

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка АК-070 представляет собой суспензию пигментов в растворе акриловой смолы и смеси органических растворителей с введением добавок и пластификаторов.

Грунтовка предназначена для грунтования деталей из алюминиевых, магниевых, титановых сплавов и стали углеродистой и нержавеющей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования 25718-83
Цвет	Желтый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Ровная, однородная, без включений
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, с	13-20
Массовая доля нелетучих веществ, %	13,5-16,0
Степень перетира, мкм, не более	30
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	0,5
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Твердость пленки, условные единицы, не менее, по маятниковому прибору: - типа М-3 - типа ТМЛ, маятник А	0,45 0,4
Кислотное число грунтовки, мг КОН, не более	0,3
Адгезия пленки, баллы, не более	1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность металла необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем 648 или Р-5А.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, при необходимости разбавляют растворителем 648 или Р-5А.

Грунтовку наносят на поверхность методом пневматического распыления или кистью.

Расход грунтовки на однослойное покрытие 120-150 г/м².

Грунтовку используют под эмаль АК, АС, МЛ, ПФ, ХВ, ХС, ЭП.

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.

Для защиты рук применять перчатки. Беречь от огня.

■ Грунтовка АК-069

ГОСТ 25718-83

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка АК-069 представляет собой суспензию пигментов в растворе акриловой смолы и смеси органических растворителей с введением добавок и пластификаторов. Грунтовка предназначена для грунтования деталей из алюминиевых сплавов и стали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Норма
Цвет пленки	Желтый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, без посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С	13-24
Массовая доля нелетучих веществ, %	20-25
Степень перетира, мкм, не более	45
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	1
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	50
Твердость пленки, усл.ед. не менее по маятниковому прибору типа МЗ Типа ТМЛ, маятник А	0,4 0,3
Кислотное число грунтовки, мгКОН, не более	0,1
Адгезия пленки, баллы, не более	1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность металла необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем 648 или Р-5А.

Способ применения

Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, при необходимости разбавляют растворителем 648 или Р-5А.

Грунтовку наносят на поверхность методом пневматического распыления или кистью.

Расход грунтовки на однослойное покрытие 120-150 г/м².

Грунтовку используют под эмаль АК, АС, МЛ, ПФ, ХВ, ХС, ЭП.

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.

Для защиты рук применять перчатки. Беречь от огня.

■ ГРУНТ КРОН-ЭП

ТУ 2388-007-48160227-2005

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунт представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе алкидно-меламино-формальдегидного лака с добавлением низкомолекулярной эпоксидной смолы. Грунт предназначен для грунтования металлических поверхностей перед покрытием различными эмалями или как самостоятельное покрытие для защиты металлических изделий, а также окраски поверхности кузова и деталей автомобиля с целью защиты от коррозии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид пленки	После высыхания должна быть однородной
Цвет пленки	Серый, опенок не нормируется
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, сек, не менее	90-160
Массовая доля нелетучих веществ, %	60 $\pm$ 5
Степень перетира, мкм, не более	50
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	2
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ, относительные единицы, не менее	0,25
Стойкость пленки к статическому воздействию при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее - воды - бензина, - минерального масла	100 72 50
Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	
Адгезия покрытия, баллы, не более	1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Грунт можно наносить в любое время года. Нанесение грунта при температуре от 35°C до минус 5°C можно производить с соблюдением следующих требований: удаление снега и наледи, в период высыхания не допускается попадание влаги и снега, наносить на сухую поверхность, красный кирпич перед нанесением грунта следует штукатурить. Если ранее нанесенные краски растрескались, грунт для защиты не рекомендуется. Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (дуби) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской грунт тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина двухслойного покрытия при нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Грунт хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения грунта - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Грунтовка ЭП-057 У

ТУ 2312-010-48160227-2007

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ЭП-057 У представляет собой пастообразную суспензию порошка цинка в растворе эпоксидной смолы Э-41 с добавлением отвердителя № 3.

Грунтовка предназначена для протекторной защиты от коррозии стальных крупногабаритных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях повышенной влажности.

Грунтовку поставляют комплектно с отвердителем №3 из расчета 1т грунтовки и 70 кг отвердителя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУРБ 101307510.035-2003
Цвет пленки	Серый, оттенок не нормируется.
Внешний вид пленки	Матовая, шероховатая поверхность.
Условная вязкость полуфабриката грунтовки по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла А мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с, не менее	50
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате грунтовки, %	87+3
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ до степени 3, ч, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Адгезия пленки грунтовки, баллы, не более	1
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	48
Срок годности (жизнеспособность) грунтовки, ч, не менее	12

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность металла необходимо предварительно очистить пескоструйной или дробеструйной обработкой и обезжирить растворителем Р-4 или Р-5.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

За 30 минут перед применением полуфабрикат грунтовки тщательно перемешивают с отвердителем №3 в соотношении 100 массовых частей полуфабриката грунтовки и 7 массовых частей отвердителя.

Грунтовку разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р11 или толуолом. Рекомендуемая вязкость при нанесении пневмораспылением 15-20 с, при нанесении безвоздушным распылением 20-40с, при нанесении валиком или кистью 60-ИО по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм. Грунтовку используют в течение 12 часов. Грунтовку наносят методом пневматического распыления, кистью, валиком не менее чем и 2 слоя, общей толщиной не менее 100 мкм. Межслойная сушка - 2 ч.

В процессе работы грунтовку необходимо периодически перемешивать во избежание оседания порошка цинка. Расход грунтовки на однослойное покрытие 250-300 г/м².

Грунтовку используют под эмали ХВ, ХС, ЭП.

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ Грунтовка ЭП-0259

ТУ 6-21-11-666-405-93

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ЭП-0259 представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката грунтовки и отвердителя №1, смешиваемых перед употреблением.

Грунтовка ЭП-0259 для защиты гидротехнических и портовых сооружений, энергетических установок, судов морского и речного флота, стальных резервуаров и трубопроводов нефти и нефтепродуктов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Массовая доля нелетучих веществ, %	42±3
Внешний вид пленки	25-80
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре 20,0±0,5°С, с	30-65
Жизнеспособность рабочего состава при 20°С, ч, не менее	8
Время высыхания грунта до степени 3, мин, не более	
- при 20±2°С	60
- при 60±2°С	30
Твердость покрытия по маятниковому прибору ТМЛ (маятник А), ус.ед. не менее	0,3
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, ус. ед. не менее	50
Эластичность пленки грунта при изгибе, мм, не более	3
Адгезия грунтовки, балл, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре 20±2°С, ч, не менее	
- воды	24
- бензина	2
- 3% раствора хлористого натрия	24
- 5% раствора гидроокиси натрия	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность обрабатываемого изделия должна быть очищена от каких-либо остатков старого лакокрасочного или иного покрытия, ржавчины, окислы, жира, грязи и пыли.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением основу грунтовки ЭП-0259 необходимо тщательно смешать с отвердителем № 1 в соотношении 100:1,6 или с отвердителем ПЭПА (ТЭТА) в соотношении 100:0,8. Если возникнет необходимость массу допускается довести до рабочей вязкости при помощи растворителя.

Грунтовка ЭП-0259 наносится на поверхность при помощи безвоздушного распыления, пневматического распыления, а также допускается обычное нанесение кистью и валиком.

ХРАНЕНИЕ

Хранить грунтовку ЭП-0259 в помещении, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления, отвердителя — 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня

■ Грунтовка ЭП-0199

ТУ 2312-011-48160227-2010

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ЭП-0199 - суспензия пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы с введением пластификатора и других специальных компонентов.

Грунтовка ЭП-0199 предназначена для применения в комплексных системах химстойких лакокрасочных покрытий для грунтования прокорродировавших поверхностей черных металлов, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, либо кратковременному обливу кислотами и щелочами.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки	Коричневый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Однородная, без пузырей и сморщивания
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при $t (20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$. с	40-150
Массовая доля нелетучих веществ, %	75 ± 3
Время высыхания до ст.3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч не более	24
При температуре $(120 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч не более	1
Стойкость пленки статическому воздействию воды при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч не менее	56
Срок годности, ч не менее	8

РАЗБАВИТЕЛЬ

В качестве разбавителя используют этилцеллозольв.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением ЭП-0199 с поверхности должны быть удалены верхние рыхлые слои ржавчины, остатки старой плохо держащейся краски, жировые и другие загрязнения.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением грунтовку следует тщательно перемешать. Перед нанесением грунтовку разбавляют растворителем РП до рабочей вязкости, зависящей от способа нанесения. Вязкость грунтовки весьма чувствительна к добавкам растворителя, поэтому его требуется, как правило, не более 10% от веса грунтовки. За 30 минут до применения добавляют отвердитель. После смешения с отвердителем грунтовка должна быть использована в течение не более 8 часов. После высыхания слоя грунтовки наносятся последующие слои эмали типа ЭП или др.

ХРАНЕНИЕ

Хранить грунтовку ЭП-0199 в помещении, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления, отвердителя — 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня

Грунтовка ХС-059

ГОСТ 23494-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ХС-059 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе сополимера винилхлорида с винилацетатом в смеси органических растворителей с добавлением эпоксидной смолы и пластификатора. Грунтовка применяется для получения химически стойкого лакокрасочного покрытия для защиты поверхности от воздействия агрессивных сред щелочного и кислого характера. Грунтовку в комплексе с эмалью ХС-759 и лаком ХС-724 применяют для окрашивания наружных поверхностей железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, оборудования, металлических и железобетонных конструкций подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO_2 , CO_2 , NO_2 , NH_3) и других химических реагентов с температурой не выше 60°C , эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов, также внутри помещений.

Грунтовку допускается применять под атмосферостойкие перхлорвиниловые эмали марки ХВ и эмали на основе сополимеров винилхлорида.

Систему покрытия и срок службы покрытия устанавливают для каждой агрессивной среды в соответствии с нормативными документами на окраску отдельных видов изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 23494-79
Цвет пленки	Красно-коричневый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Однородная, без морщин, потеков и посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	30-65
Массовая доля нелетучих веществ, %	38 $\pm$ 2
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	1
Степень перетира, мкм, не более	40
Твердость шенки по маятниковому прибору типа М-3, усл. ед., не менее	0,45
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Срок годности (жизнеспособность) при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	8
Стойкость комплексного многослойного покрытия к статическому воздействию 25%-ных растворов при температуре $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее:	
- серной, азотной кислот	12
- соляной кислоты	8
- гидроокиси натрия	12
Стойкость комплексного многослойного покрытия к статическому воздействию бензина при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем Р-4, Р-4А.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением основу грунтовки тщательно перемешивают, затем добавляют отвердитель в массовом соотношении: на 100 частей основы - 2,6 части отвердителя №5 или 2,8 части отвердителя №3 и тщательно перемешивают не менее 10 минут. Грунтовку разбавляют до рабочей вязкости 18-22с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем Р-4, Р-4А, толуолом. Грунтовку наносят на поверхность методом пневматического распыления. Расход грунтовки на однослойное покрытие 90-120 г/м². Рекомендуемое комплексное многослойное покрытие: 1 слой грунтовки ХС-059, 2 слоя эмали ХС-759, 1 слой лака ХС-724. В зависимости от агрессивности среды число слоев лака может быть увеличено или нанесение его необязательно.

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ Грунтовка ХС-04

ТУ 6-10-1414-76

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ХС-04 представляет собой суспензию пигментов в растворе сополимера винилхлорида с винилидеихлоридом в смеси органических растворителей. Грунтовка предназначена для грунтования металлических и железобетонных поверхностей перед нанесением лакокрасочных материалов, а также для покрытия внутренней поверхности металлических и железобетонных резервуаров под эмали ХС-558 и ХС-558В, используемых для хранения и транспортировки вин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ 640-1414-76
Цвет пленки	Красно-коричневый, оттенок не нормируется.
Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной.
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$, с	40-70
Массовая доля нелетучих веществ, %	44 $\pm$ 4
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$, ч, не более	3
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,2
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	20
Стойкость пленки при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ к статическому воздействию 96%-ного раствора этилового спирта, ч, не менее	2

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность металла необходимо тщательно очистить от ржавчины, пыли, загрязнений. Рекомендуется обработать поверхность пескоструйным аппаратом, либо очистить стальными щетками до металлического блеска и равномерной шероховатости. Окрашиваемую бетонную поверхность необходимо тщательно очистить от грязи и пыли. Перед нанесением грунтовки поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-4А.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовку перед нанесением тщательно перемешивают до полного устранения осадка, разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р-4 или Р-4А.

Грунтовку наносят на поверхность пневмораспылением в один слой. Допускается нанесение грунтовки валиком, кистью.

Расход грунтовки на однослойное покрытие 90-120 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия солнечных лучей. Гарантийный срок хранения грунтовки - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ Грунтовка ХС-010 У

ТУ 6-21-51-90

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ХС-010У представляет собой суспензию пигментов в растворе сополимера винилхлорида с винилиденхлоридом в смеси органических растворителей. Грунтовка предназначена для защиты в комплексном многослойном покрытии (грунтовка, эмаль, лак) оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ Р 51693-2000
Цвет пленки	Красно-коричневый, светло-серый. Оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Однородная, гладкая поверхность без посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с не менее	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	32-37
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С ч, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,4
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость пленки к статическому воздействию при температуре (62±2) °С, ч, не менее: - 25%-ного раствора азотной кислоты - 25%-ного раствора серной кислоты - 25%-ного раствора соляной кислоты - 25%-ного раствора гидроокиси натрия	12 12 24 12
Стойкость пленки к статическому воздействию бензина (нефраса) при температуре (20±2) °С, ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлическую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем Р-4 или Р-4А.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовку перед нанесением тщательно перемешивают до полного устранения осадка, при необходимости разбавляют растворителем Р-4 или Р-4А. Грунтовку наносят на поверхность пневматическим распылением, допускается нанесение безвоздушным распылением без нагрева. Расход грунтовки на однослойное покрытие 90-120 г/м². Грунтовку наносят в один слой под эмали марок ХС, ХВ, КЧ. Рекомендуется применять грунтовку под эмаль ХС-75 серую и лак ХС-76.

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения грунтовки - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

Грунтовка ХС-068У

ТУ 6-10-820-75

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунтовка ХС-068У представляет собой суспензию пигментов в растворе сополимеров винилхлорида в смеси органических растворителей. Грунтовка предназначена для защиты оборудования и металлических конструкций от воздействия минеральных кислот и щелочей при температуре до 60°C в комплексном многослойном покрытии.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ Р 51693-2000
Цвет пленки	Красно-коричневый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Однородная, гладкая поверхность без посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °C, с	30-70
Массовая доля нелетучих веществ, %	31-36
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °C, ч, не более	1
Степень перетира, мкм, не более	50
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У- 1, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	3
Стойкость комплексного 4-х слойного покрытия при температуре (60±2) °C, ч, не менее, к статическому воздействию: - 25%-ного раствора азотной кислоты - 25%-ного раствора серной кислоты - 25%-ного раствора соляной кислоты - 25%-ного раствора гидроокиси натрия	12 8 24 12
Стойкость пленки комплексного 4-х слойного покрытия к статическому воздействию бензина (нефраса) при температуре (20±2) °C, ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Металлическую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем Р-4 или Р-4А.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунтовку перед нанесением тщательно перемешивают до полного устранения осадка, разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р-4 или Р-4А.

Грунтовку наносят кистью, валиком или пневматическим распылением в один слой.

Расход грунтовки на однослойное покрытие 90-120 г/м².

Грунтовку наносят в один слой под эмали марок ХС, ХВ, КЧ. Рекомендуемое комплексное многослойное покрытие: 1 слой грунтовки ХС-068У, 2 слоя эмали ХС-710У, один слой лака ХС-76 или ХС-724.

ХРАНЕНИЕ

Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия солнечных лучей. Гарантийный срок хранения грунтовки - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ Грунтовка ХВ-0278

ТУ 2313-012-48160227-2010

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Грунт-эмаль ХВ-0278 представляет собой суспензия пигментов и наполнителей в растворе перхлорвиниловой, алкидной и эпоксидной смол в органических растворителях с введением модификатора ржавчины и других добавок.

Грунт-эмаль ХВ-0278 предназначается для окраски металлических поверхностей с остатками окалины и плотнодержавшейся ржавчины (толщина продуктов коррозии до 100 мкм), подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы и пары, также для защиты в комплексном многослойном покрытии с атмосферостойкими эмалями, лаками типа ХС, ХВ, МЛ, ПФ оборудования и металлических конструкций подвергающихся воздействию солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки	красно-коричневый, серый, голубой, желтый, черный
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с, не менее	20
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±0,5) °С, с, не менее	35±2 31±2
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч, не более	1
Твердость пленки, не менее, по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	0,21
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не менее	1
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не менее	45
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость покрытия к воздействию 3%-ного раствора NaCl, ч, не менее	72

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность должна быть обработана шлифовальной шкуркой и обезжирена растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Состав наносят как самостоятельное покрытие в 2-3 слоя (1 слой действует как преобразователь ржавчины, 2 - как антикоррозионный грунт, 3 - как декоративное покрытие). Грунт-эмаль можно использовать для защиты (в комплексном многослойном покрытии с атмосферостойкими эмалями, лаками типа ХС, ХВ, МЛ, ПФ) оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию солей, агрессивных газов и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60 °С. При этом грунт-эмаль можно наносить по старым покрытиям и перекрывать ЛКМ из указанных выше.

Грунт-эмаль наносят на поверхность пневмораспылением, кистью, окунанием

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

Шпатлевка ЭП-0010

ГОСТ 28379-89

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Шпатлевка ЭП-0010 представляет собой смесь пигментов, наполнителей, пластификаторов, раствора эпоксидной смолы в органических растворителях с добавлением отвердителя. Шпатлевка предназначена для выравнивания загрунтованных и незагрунтованных металлических и неметаллических поверхностей, а также применяется и качестве грунтовки под эпоксидные материалы. Шпатлевка применяется для систем покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 28379-89
Внешний вид шпатлевочного покрытия	Ровная, однородная поверхность без пузырей, трещин, крупинок нерастертого пигмента и механических включений.
Условная вязкость шпатлевочной пасты, разбавленной растворителем, по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	30-45
Массовая доля нелетучих веществ шпатлевочной пасты, %, не менее	90
Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ при температуре $65-70^\circ\text{C}$	24 7
Способность шлифоваться	Шпатлевка должна шлифоваться водостойкой шлифовальной шкуркой № 4-6 с водой
Эластичность шпатлевочного покрытия при изгибе, мм, не более	50
Прочность шпатлевочного покрытия при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
Срок годности (жизнеспособность) шпатлевки при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее при нанесении методом пневматического распыления при нанесении шпателем	6 1,5

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем Р-5 или Р-5А. Шпатлевку ЭП-0010 можно наносить также по загрунтованной эпоксидными грунтовками поверхности.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением в шпатлевочную пасту вводят отвердитель №1 из расчета $(8,5 \pm 0,2)$ г на $(100,0 \pm 0,2)$ г шпатлевочной пасты или диэтилентриамин (ДЭТА) из расчета $(3,0 \pm 0,2)$ г на $(10(M) \pm 0,2)$ шпатлевочной пасты и тщательно перемешивают.

Шпатлевку наносят методом пневматического распыления или шпателем.

При нанесении методом пневматического распыления шпатлевку разбавляют до рабочей вязкости 18-20с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителями Р-5А, Р-5, Р-4. Расход шпатлевки на однослойное покрытие 600-700 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Шпатлевку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения шпатлевочной пасты и отвердителя №1 - 12 месяцев с даты изготовления, диэтилентриамин (ДЭТА) - 24 месяца со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

ШПАТЛЕВКА ЭП-0020

ГОСТ 28379-89

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Шпатлевка ЭП-0020 представляет собой смесь пигментов, наполнителей, пластификаторов, раствора эпоксидной смолы в органических растворителях с добавлением отвердителя. Шпатлевка предназначена для выравнивания загрунтованных и не загрунтованных металлических и неметаллических поверхностей, а также применяется в качестве грунтовки под эпоксидные материалы.

Шпатлевка применяется для систем покрытий, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	Норма
Внешний вид	Ровная, однородная, без пузырей, трещин, крупинок не раскисшего пигмента и механических включений
Условная вязкость шпатлевочной пасты, разбавленной растворителем при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с	35-50
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	92
Время высыхания до степени 4, ч, не более При температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, При температуре $65-70^{\circ}\text{C}$	24 7
Эластичность при изгибе, мм, не более	50
Прочность при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	40
Способность шлифоваться	Шпатлевка должна шлифоваться водостойкой шлифовальной шкуркой №4-6 с водой
Срок годности при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее При нанесении методом пневматического распыления., При нанесении шпателем	6 1,5
Влагопоглощаемость покрытия на окрашиваемой поверхности, %, не более	0,8

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислов, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем Р-5 или Р-5А.

Шпатлевку ЭП-0020 можно наносить также по загрунтованной эпоксидными грунтовками поверхности.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением в шпатлевочную пасту вводят отвердитель №1 из расчета $(8,5 \pm 0,2)\text{г}$ на $(100 \pm 0,2)\text{г}$ шпатлевочной пасты и тщательно перемешивают.

Шпатлевку наносят методом пневматического распыления или шпателем.

При нанесении методом пневматического распыления шпатлевку разбавляют до рабочей вязкости 18-20 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителями Р-5А, Р-5, Р-4. Расход шпатлевки на однослойное покрытие 600-700г/кв.м.

ХРАНЕНИЕ

Шпатлевку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения шпатлевочной пасты и отвердителя №1 - 12 месяцев с даты изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.

Для защиты рук применять резиновые перчатки.

Бережть от огня.

■ ШПАТЛЕВКА ХВ-004

ГОСТ 10277-90

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Шпатлевка ХВ-004 представляет собой смесь пигментов, наполнителей и раствора поливинилхлоридной хлорированной смолы в органических растворителях с добавлением пластификатора.

Шпатлевка предназначена для выравнивания и исправления дефектов загрунтованных металлических и деревянных поверхностей, для выправок по выявительному слою эмали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования по ГОСТ 10277-90
Цвет	Оттенок не нормируется
Внешний вид	Ровная, однородная, безпузырей, царапин, трещин и механических включений
Время высыхания до степени 3, ч, при температуре (20±2)°С, не более	2
Условная вязкость при температуре (20±0,5)°С по ВЗ-246 (или ВЗ-4), сопло 6 мм, с, не менее	
Серая	20-45
Зеленая	30-70
Сопло 5,4 мм, с не менее	
Серая	35-60
Зеленая	50-100
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	Серая - 67, зеленая - 60
Способность шлифоваться	Шлифуется с водой
Прочность при ударе на приборе У-1, см, не менее	30
Эластичность при изгибе, мм, не более	50

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем Р-4, Р-4А или Р-5, Р-5А по ГОСТ 7827.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Шпатлевку наносят шпателем или методом пневматического распыления. Для разбавления применяют растворители Р-4, Р-4А или Р-5, Р-5А по ГОСТ 7827.

ХРАНЕНИЕ

Шпатлевку хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения шпатлевочной пасты - 6 месяцев с даты изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.

Для защиты рук применять резиновые перчатки.

Беречь от огня.

■ Эмаль ХС-710У

ГОСТ 51691-2000

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХС-710У представляет собой суспензию пигментов в растворе сополимера винилхлорида с винилиденхлоридом в смеси органических растворителей. Эмаль предназначена для получения химически стойкого лакокрасочного покрытия для защиты металлических поверхностей от воздействия агрессивных сред щелочного и кислотного характера.

Эмаль применяют для защиты в комплексном многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей оборудования и металлических конструкций, подвергающихся воздействию минеральных кислот, щелочей, агрессивных газов (SO_2 , CO_2 , NO_2 , NH_3) и других химических реагентов, имеющих температуру не выше 60°C .

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 51691-2000
Цвет пленки	Серый, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	Однородная, гладкая поверхность без посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	25-50
Степень перетира, мкм, не более	30
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ до степени 3, ч, не более	1
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Массовая доля нелетучих веществ, %	27-33
Укрывистость высушенной пленки, г/м^2 , не более	35
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки, по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,4
Стойкость комплексного покрытия при температуре $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее, к статическому воздействию 25%-ных растворов: - азотной кислоты - серной кислоты - соляной кислоты - гидроокиси натрия	 12 12 24 12

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислов, загрязнений, пыли.

Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-4А и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль перед нанесением тщательно перемешивают до полного устранения осадка, разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р-4 или Р-4А. Эмаль наносят на поверхность методом пневматического распыления, допускается нанесение безвоздушным распылением без нагрева.

Расход эмали на однослойное покрытие $100-120 \text{ г/м}^2$. Эмаль наносят по грунтам ХС-010, ХС-068, ХС-059. Рекомендуется применять эмаль в комплексном многослойном покрытии с грунтовкой ХС-010У и лаком ХС-76.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения эмали - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ Эмаль ХС-759

ГОСТ 23494-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХС-759 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе сополимера винилхлорида с винилацетатом в смеси органических растворителей с добавлением эпоксидной смолы и пластификатора. Эмаль применяется для получения химически стойкого лакокрасочного покрытия для защиты поверхности от воздействия агрессивных сред щелочного и кислого характера. Эмаль применяют для окрашивания наружных поверхностей железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, оборудования, металлических и железобетонных конструкций, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO_2 , CO_2 , NO_2 , NH_3) и других химических реагентов с температурой не выше 60°C , эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов, а также внутри помещений.

Систему покрытия и срок службы покрытия устанавливают для каждой агрессивной среды в соответствии с нормативными документами на окраску отдельных видов изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 23494-79
Цвет пленки	В пределах допусков утвержденного образца цвета.
Внешний вид пленки	Однородная, без морщин, потёков и посторонних включений.
Условная вязкость по вискозиметру 133-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	30-50
Массовая доля нелетучих веществ, %	30 ± 3
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	1
Степень перетира, мкм, не более	30
Твердость пленки, по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,45
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Укрывистость пленки, г/мг, не более эмали	
- белой	90
- светлой-серой	60
- серой	50
Срок годности (жизнеспособность) при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	8
Стойкость комплексного многослойного покрытия к статическому воздействию 25%-ных растворов при температуре $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее:	
- серной, азотной кислот	12
- соляной кислоты	8
- гидроокиси натрия	12
Стойкость комплексного многослойного покрытия к статическому воздействию бензина при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли, обезжирить растворителем Р-4 или Р-4А и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением основу эмали тщательно перемешивают, затем добавляют отвердитель в массовом соотношении: на 100 частей основы - 2,8 части отвердителя №5 или 3,0 части отвердителя №3 и тщательно перемешивают не менее 10 минут. Эмаль разбавляют до рабочей вязкости 18-22 с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм растворителем Р-4, Р-4А, толуолом. Эмаль наносят на поверхность методом пневматического распыления. Расход эмали на однослойное покрытие 100-150 г/м². Рекомендуемое комплексное многослойное покрытие: 1 слой грунтовки С-059, 2 слоя эмали ХС-759, 1 слой лака ХС-724. В зависимости от агрессивности среды число слоев лака может быть увеличено или нанесение его необязательно.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ Эмаль ХВ-785

ГОСТ 7313-75

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХВ-785 представляет собой суспензию пигментов в растворе хлорированной поливинилхлоридной и алкидной смол в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора. Эмаль предназначена для защиты в комплексном многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей оборудования, металлических конструкций, а также бетонных и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, от воздействия агрессивных газов (SO_2 , CO_2 , Cl_2), кислот (серной, фосфорной, соляной) и растворов солей и щелочей при температуре не выше 60°C . Эмали черная и красно-коричневая предназначаются также для защиты в многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей металлоконструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях, от воздействия агрессивных газов химических и других производств при температуре не выше плюс 60°C . Комплексные покрытия выбирают отдельно для каждого типа агрессивной среды в соответствии с нормативными документами на окраску отдельных видов оборудования и конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 7313-75
Цвет пленки	В пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета
Внешний вид пленки	Однородная, без оспин, морщин и по сторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с, для эмалей: - черной - остальных цветов	40-100 30-60
Массовая доля нелетучих веществ, %, для эмалей: - красно-коричневой - черной - остальных цветов	26-30 23-29 28-36
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более: - до степени 3 - до степени 5	1 24
Степень перетира, мкм, не более, для эмалей: - серой - белой - черной - красно-коричневой - остальных цветов	35 30 не нормируется 50 40
Укрывистость высушенной пленки, г/м ²	60-150
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее, для эмалей: - красно-коричневой, черной - остальных цветов	0,2 0,15
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость покрытия к статическому воздействию кислоты и щелочи	После испытания покрытие должно быть без изменения и металл под ним должен быть без признаков коррозии

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность металла необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-4А и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают. Эмаль разбавляют до рабочей вязкости 16-22с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем Р-4 или Р-4А. Эмаль наносят на чистую, сухую, загрунтованную грунтовками АК-070, ВЛ-02, ХС-010, ХС-059, ХС-068 поверхность распылением в один или два слоя. Расход эмали на однослойное покрытие 120-170 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ Эмаль ЭП-773

ГОСТ 23143-83

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ЭП-773 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы Э-41 в смеси органических растворителей с добавлением отвердителя.

Эмаль предназначена для окрашивания незагрунтованных или загрунтованных металлических поверхностей, подвергающихся действию горячих растворов щелочей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 23143-83
Цвет пленки	В пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета.
Внешний вид пленки	Однородная, гладкая без посторонних включений. Допускается легкая шагрень и единичные оспины.
Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с, не менее	25-60
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате эмали, %	63 ± 3
Время высыхания до степени 5, ч, не более - при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ - при температуре $(120 \pm 2)^{\circ}\text{C}$	24 2
Степень перетира полуфабриката эмали, мкм, не более	50
Укрывистость в пересчете на сухую пленку, г/мг, не более для эмали: - зеленой - кремовой	70 95
Твердость покрытия, условные единицы, не менее - по маятниковому прибору типа М-3 - по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	0,5 0,3
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	5
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Стойкость пленки при температуре $(100 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее, к статическому воздействию 40%-ного раствора гидроокиси калия для эмали: - зеленой - кремовой	8 2
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Срок годности эмали после смешения компонентов при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением полуфабрикат эмали тщательно перемешивают до полного устранения осадка. Для отверждения эмали применяют отвердитель № 1. Компоненты смешивают перед применением в следующем соотношении: на 100 частей полуфабриката эмали - 3,5 части отвердителя №1 (по массе). После введения отвердителя эмаль перед нанесением необходимо выдержать не менее 1 ч, затем тщательно перемешать. Эмаль разбавляют до рабочей вязкости 15-16с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем марки 646, Р-4, толуолом. Эмаль наносят на поверхность методом пневматического распыления. Допускается нанесение кистью. Расход эмали на однослойное покрытие 100-120 г/м². Эмаль наносят по шпатлевкам ЭП-0010, ЭП-0020 или без предварительного грунтования. Рекомендуется наносить эмаль в 2 слоя.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения эмали - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ Эмаль СС-71

ТУ 2312-002-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмали СС-71 представляют собой современную разработку красок на основе полимерного связующего модифицированного кремнийорганическим лаком и пигментов, которые обладают высокой защитной эффективностью и предназначены для окраски наружных поверхностей металлических конструкций железобетонных изделий. Данные эмали являются антикоррозионными покрытиями. Рекомендуются для защиты трубопроводов и эстакад, опор линий электропередач, металлических емкостей и гаражей, а также эмали пригодны для защиты надземных частей фундаментов и железобетонных конструкций, цокольной части фасадов зданий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допустимых отклонений от цвета определенного заказчиком.
Внешний вид	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (или ВЗ-4) при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$	35-120
Массовая доля нелетучих веществ, %	60-80
Степень перетира, мкм, не более	60
Укрывистость высушенного покрытия г/кв.м в зависимости от цвета	50-130
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более до степени 3	12
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ усл.ед., не менее	0,15
Адгезия пленки, баллы, не более	2

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмали наносят в два-три слоя методом распыления, кистью или валиком на металлическую, кирпичную, бетонную и оштукатуренную поверхность.

Допустимо использовать эмали по старым масляным, пентафталевым, перхлорвиниловым и кремнийорганическим покрытиям с предварительным удалением непрочнодержавшегося покрытия.

При необходимости эмали разбавляют только сольвентом, ксилолом до рабочей вязкости.

Краска морозостойчивая, можно наносить при отрицательной температуре.

Расход эмали на однослойное покрытие в зависимости от цвета 180-250 г/кв.м.

ХРАНЕНИЕ

Эмали хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей.

Гарантийный срок хранения эмалей-12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки.

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-72-03АХ

ТУ2388-006-48160227-2005

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Органосиликатные композиции представляют собой суспензии силикатов, оксидов металлов, пигментов и специальных добавок в кремнийорганических лаках.

Композиции предназначены для защиты от коррозии металлоконструкций и технологического оборудования, закладных деталей и арматуры железобетона, для окраски фасадов зданий и сооружений по бетону, кирпичу и штукатурке. Композиции в отвердевшем состоянии обладают стойкостью в условиях газообразных, агрессивных средах, морозостойкостью, стойкостью к воздействию ионизирующих излучений. Межремонтный срок эксплуатации покрытий в районах с умеренным климатом - до 15 лет, в тропических условиях и атмосфере химических предприятий - до 5 лет. Диапазон рабочих температур от -60°C для 400°C. Имеют хорошую адгезию к металлам и сплавам, стеклу, бетону, кирпичу, цементу, керамике, пластмассам на основе полиэфирных, эпоксидных, фенолформальдегидных и кремнийорганических смол. Способны повышать влаго-, био-, огнезащиту фанеры и ДСП.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид пленки	После высыхания покрытие должно быть однородным
Цвет покрытия	Белый, серый, зеленый, коричневый, черный, шаровый
Условная вязкость при температуре (20±2)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с, не более	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	50±5
Степень перетира, мкм, не более	50
Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре (20±2)°C	3
Укрывистость высушенного покрытия, г/кв.м, не более	150
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	35
Адгезия покрытия, баллы, не более	2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Стойкость к статическому воздействию при температуре (20±2)°C, воды, бензина, мин.масла, не менее, ч,	100/ 72/72
Термостойкость покрытия при температуре (150±2)°C, ч, не менее	3
Стойкость покрытия к изменению температуры от 150°C до минус 50°C	Отсутствие отслаивания и шелушения

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Композиции можно наносить в любое время года. Нанесение композиций при температуре от 35°C до минус 20°C можно производить с соблюдением следующих требований: удаление снега и наледи, в период покрытия и высыхания не допускается попадание влаги и снега, нанести на сухую поверхность. Красный кирпич перед нанесением композиций следует штукатурить. Если ранее нанесенные краски растрескались, композиции для защиты не рекомендуются. Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (дуби) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской композиции тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Композиции хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей, Гарантийный срок хранения композиций - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Эмали ХП-799

ТУ 6-10-1653-78

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХП-799 предназначены для защиты строительных конструкций и аппаратуры от коррозии.

Эмали ХП-799 устойчивы к действию озона, парогазовых сред, содержащих кислые газы (SO₂, SO₃, Cl₂, HCl), растворам минеральных кислот, щелочей, минеральных масел.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета
Внешний вид пленки	Матовая, однородная поверхность
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-1 диаметром сопла 5,4 мм при t(20±0,5) С, с не более	90
Массовая доля нелетучих веществ, %	25±3
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С, ч, не более:	7

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль ХП-799 наносятся на металлические поверхности на грунты марок ГФ-021, ГФ-0119, ФЛ-03К или эпоксидную шпатлевку ЭП-0010.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль ХП-799 наносятся на чистую сухую поверхность. Время межслойной сушки составляет от 0,5 до 5 часов в зависимости от проветриваемости помещения, влажности воздуха и температуры. Окончательная сушка покрытия составляет 7 суток при температуре (20-25)°С.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Эмаль ХП-7120

ТУ 6-21-82-95

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

эмали ХП-7120 предназначены для защиты конструкций из металла, дерева и бетона, подвергающихся атмосферным воздействиям умеренного, холодного и тропического климата. Однокомпонентная быстросохнущая эмаль ХП-7120 предназначена для защиты наружных поверхностей стационарно установленного оборудования и различных конструкций из металла, дерева и бетона, подвергающихся атмосферным воздействиям в условиях умеренного, холодного и тропического климата.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета
Внешний вид пленки	После высыхания пленка должна быть однородной, ровной
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм, при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, сек	60-120
Массовая доля нелетучих веществ, %	25 $\pm$ 2
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более:	2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Адгезия пленки эмали, баллы, не более	1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть очищенной от масел, грязи, пыли.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль перед употреблением тщательно перемешивают и разводят до рабочей вязкости ксилолом или толуолом.

Эмаль ХП-7120 наносится на поверхность методом пневматического или безвоздушного распыления, кистью или валиком в 1-2 слоя по загрунтованной поверхности или в 3-4 слоя по металлической поверхности с межслойной сушкой до степени 3..

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Лак ХС-724 ГОСТ 23494-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Лак ХС-724 представляет собой раствор сополимера винилхлорида с винилацетатом в смеси органических растворителей с добавлением пластификатора.

Лак применяют как финишный слой в комплексном многослойном покрытии для окрашивания наружных поверхностей железнодорожных грузовых вагонов и цистерн, оборудования, металлических и железобетонных конструкций, подвергающихся воздействию растворов минеральных кислот, щелочей, солей, агрессивных газов (SO_2 , CO_2 , NO_2 , NH_3) и других химических реагентов с температурой не выше 60°C , эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов, а также внутри помещений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 23494-79
Цвет по йодометрической шкале, мг/см ³ , не более	0,5
Внешний вид пленки	Однородная, глянцевая, без морщин, потеков и посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	20-40
Массовая доля нелетучих веществ, %	22 $\pm$ 2
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	2
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,50
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	5
Стойкость комплексного многослойного покрытия к статическому воздействию 25%-ных растворов при температуре $(60 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее: - серной, азотной кислот - соляной кислоты - гидроокиси натрия	 12 8 12
Стойкость комплексного многослойного покрытия к статическому воздействию бензина при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность перед покраской должна быть чистой и сухой.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением лак тщательно перемешивают. Лак разбавляют до рабочей вязкости 18-22с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем Р-4, Р-4А, толуолом. Лак наносят на поверхность методом пневматического распыления. Расход лака на однослойное покрытие 80-100 г/м².

Пример комплексного многослойного покрытия: 1 слой грунтовки ХС-059, 2 слоя эмали ХС-759, 1 слой лака ХС-724. В зависимости от агрессивности среды число слоев лака может быть увеличено или нанесение его необязательно.

ХРАНЕНИЕ

Лак хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.

Для защиты рук применять резиновые перчатки.

Беречь от огня.

■ Лак ХВ-784

ГОСТ 7313-75

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Лак ХВ-784 представляет собой раствор хлорированной поливинилхлоридной смолы в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора.

Лак предназначен для защиты в комплексном многослойном покрытии предварительно загрунтованных поверхностей оборудования, металлических конструкций, а также бетонных и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, от воздействия агрессивных газов (SO_2 , CO_2 , C_{12}), кислот (серной, фосфорной, соляной) и растворов солей и щелочей при температуре не выше 60°C , а также для грунтования бетонных конструкций.

Комплексные покрытия выбирают отдельно для каждого типа агрессивной среды в соответствии с нормативными документами на окраску отдельных видов оборудования и конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 7313-75
Внешний вид пленки	Однородная, глянцевая, без оспин, морщин и посторонних включений
Цвет по йодометрической шкале, мг $12/\text{см}^3$, не более	7
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	20-35
Массовая доля нелетучих веществ, %	14-17
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	1
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,3
Адгезия пленки, баллы, не более	2

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений, пыли и обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением лак тщательно перемешивают.

Лак разбавляют до рабочей вязкости 16-22с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм растворителем Р-4 или Р-4А.

Лак наносят на поверхность методами распыления.

Расход лака на однослойное покрытие 100-150 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Лак хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ Лак ХП-734

ТУ 2313-010-48160227-2009

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Лак ХП-734 изготовленный на основе полиэтилена, представляющего собой раствор хлор-сульфированного полиэтилена в ксилоле и толуоле, сольвенте с добавлением стабилизатора скипидара.

Лак ХП-734 предназначается для защиты от коррозии трещинообразующих или деформируемых строительных конструкций в комплексном химически стойком покрытии с эмалями ХП-799 и самостоятельно, а также для грунтования и шпатлевания поверхности защищаемых конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Однородный раствор от желтого до светло-коричневого цвета
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, сек, не более	150
Массовая доля хлора в пересчете на сухой ХСПЭ, %	26-34
Массовая доля серы в пересчете на сухой ХСПЭ, %	1,3-2,2
Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	15
Время высыхания до степени 2, ч, не более	5
Наличие влаги	Отсутствие видимого расслоения

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Лак ХП-734 наносится на чистую, сухую выровненную поверхность при наличии газозрыво-безопасной вентиляции.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Лак ХП-734 наносится механизировано пневматическим и безвоздушным распылением.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ ЭМАЛЬ ТЕРМОСТОЙКАЯ КО-868Т

ТУ 2388-005-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль термостойкая КО-868Т различных цветов представляют собой суспензии пигментов в кремнийорганическом лаке с добавлением растворителя. Эмали предназначены для окраски металлического оборудования нефте-, газо-, паропроводов, деталей автомобилей и других металлических поверхностей, эксплуатируемых в условиях агрессивной среды и температурах от минус 50°C до 600°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета.
Внешний вид пленки эмали	После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без посторонних включений.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм при температуре (20±0,5)°C, сек, не менее	25
Массовая доля нелетучих веществ, % эмали - серебристой - др. цветов	45±3 50±5
Время высыхания до степени 3, ч, не менее - при температуре (20±2)°C - при температуре (150 ±2)°C	2,0 0,5
Термостойкость пленки эмали, ч, не менее - синяя, красная, желтая, белая, серая при (400±5)°C - зеленая, коричневая, красно-коричневая при (500±5)°C - черная, серебристая при (600±5)°C	5 5 5
Адгезия пленки эмали, баллы, не более	1
Твердость пленки эмали по прибору ТМЛ (маятник А), усл.ед., не менее	0,23
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	35
Стойкость пленки к статическому воздействию при температуре (20±2)°C, ч, не менее - воды - бензина - мин.масла	100 72 72

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанесение эмалей при температуре от 35°C до минус 20°C можно производить с соблюдением следующих требований: удаление снега и наледи, в период покрытия и высыхания не допускается попадания влаги и снега, нанесение на сухую поверхность, красный кирпич перед нанесением эмали следует штукатурить. Если ранее нанесенные краски растрескались, эмали для защиты не рекомендуется. Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (дробь) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской эмаль тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Эмали хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения эмалей - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Эмали КО-84

ГОСТ 22564-77

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль КО-84 представляет собой суспензию пигментов, наполнителей в растворе кремний-органического лака и бутилметакрилатной смолы в органических растворителях.

Эмали КО-84 предназначены для покрытия проводов кабелей, эксплуатируемых при температуре от -60 до +250 °С. окрашивания изделий из стали и алюминиевых сплавов, подвергающихся воздействию температур до 300 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид пленки	После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без морщин, оспин и посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм, при температуре (20±0,5) °С, сек, не менее	14
Массовая доля нелетучих веществ, %	30-34
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч. не более	2
Термостойкость пленки эмали при температуре (300±10) °С, ч, не менее желтая при температуре (200±10) °С ч, не менее	5 5
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ, усл. ед., не менее	0,4
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч, не менее	24
Стойкость пленки к статическому воздействию бензина (нефраса) при температуре (20±2) °С, ч, не менее	2

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями.

Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии.

Эмаль наносят на поверхность методами распыления, окунания, струйного облива и кистью.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Эмали КО-859

ГОСТ 22564-77

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль КО-859 представляет собой смесь растворов кремнийорганического лака и бутилметакрилатной смолы в органических растворителях с алюминиевой пудры.

Эмали ПФ-859 предназначены для покрытия проводов кабелей, эксплуатируемых при температуре от -60 до +250 °С. окрашивания изделий из стали и алюминиевых сплавов, подвергающихся воздействию температур до 300 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид пленки	После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без морщин, оспин и посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм, при температуре (20±0,5) °С, сек, не менее	14
Массовая доля нелетучих веществ, %	24-27
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С, ч. не более	2
Термостойкость пленки эмали при температуре (300±10) °С, ч, не менее	5
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ, усл. ед., не менее	0,5
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч, не менее	24
Стойкость пленки к статическому воздействию бензина (нефраса) при температуре (20±2) °С, ч, не менее	2

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями.

Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии.

Эмаль наносят на поверхность методами распыления, окунания, струйного облива и кистью.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

ОРГАНОСИЛИКАТНЫЕ КОМПОЗИЦИИ ОС-82-03АТ

ТУ2388-006-48160227-2005

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Органосиликатные композиции представляют собой суспензии силикатов, оксидов металлов, пигментов и специальных добавок в кремнийорганических лаках.

Композиции предназначены для защиты от коррозии металлоконструкций и технологического оборудования, закладных деталей и арматуры железобетона, для окраски фасадов зданий и сооружений по бетону, кирпичу и штукатурке. Композиции в отвердевшем состоянии обладают теплостойкостью, с пониженным пыле- и грязеудержанием, теплоизоляционными свойствами, морозостойкостью. Межремонтный срок эксплуатации покрытий в районах с умеренным климатом - до 15 лет, в тропических условиях и атмосфере химических предприятий - до 5 лет. Диапазон рабочих температур от -60°C до 400°C. Имеют хорошую адгезию к металлам и сплавам, стеклу, бетону, кирпичу, цементу, керамике, пластмассам на основе полиэфирных, эпоксидных, фенолформальдегидных и кремнийорганических смол. Способны повышать влаго-, био-, огнезащиту фанеры и ДСП.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид пленки	Послевысыхания покрытие должно быть однородным
Цвет покрытия	Белый, серый, зеленый, коричневый, черный, ша- ровый
Условная вязкость при температуре (20±2)°C по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с, не более	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	50±5
Степень перетира, мкм, не более	50
Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре (20±2)°C	5
Укрывистость высушенного покрытия, г/кв.м, не более	150
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	35
Адгезия покрытия, баллы, не более	2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Стойкость к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°C, ч, не менее	48
Термостойкость покрытия при температуре (400±2)°C, ч, не менее	3
Стойкость покрытия к изменению температуры от 400°C до минус 50°C	Стойкость покрытия к изменению температуры от 400°C до -50°C

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Композиции можно наносить в любое время года. Нанесение композиций при температуре от 35°C до минус 20°C можно производить с соблюдением следующих требований: удаление снега и наледи, в период покрытия и высыхания не допускается попадание влаги и снега, наносить на сухую поверхность. Красный кирпич перед нанесением композиций следует штукатурить. Если ранее нанесенные краски растрескались, композиции для защиты не рекомендуются. Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (дуби) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской композиции тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Композиции хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения композиций - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Лак КО-85

ГОСТ 11066-74

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Термостойкий лак КО-85 представляет собой смесь модифицированных кремнийорганических смол в органических растворителях.

Лак КО-85 предназначен для изготовления термостойкой эмали КО-814 холодного отверждения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид пленки	Прозрачная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета без видимых механических примесей
Массовая доля нелетучих веществ, %	15 - 17
Условная вязкость при $t (20,0 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с	12 - 17
Кислотное число, мг КОН/г лака, не более	3
Время высыхания пленки до степени 3, ч, не более: при $(20 \pm 5) ^\circ\text{C}$	3

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают. Эмаль наносят на поверхность методами распыления, окунаия, струйного облива и кистью.

ХРАНЕНИЕ

Лак хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 3 года со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Лак КО-815

ГОСТ 11066-74

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Термостойкий лак КО-815, представляет собой смесь модифицированных кремнийорганических смол в органических растворителях.

Лак КО-815 предназначается для изготовления термостойкой эмали КО-813

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид пленки	Прозрачная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета без видимых механических примесей
Массовая доля нелетучих веществ, %	33 - 37
Условная вязкость при $20,0 \pm 0,5$ °С: по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм,	10 - 13
Кислотное число, мг КОН/г лака, не более	10
Время высыхания пленки до степени 3, ч, не более: при (120 ± 5) °С	1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел. Обезжиривание производится ветошью, смоченной сольвентом, ксилолом, ацетоном или другими ароматическими растворителями. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают. Эмаль наносят на поверхность методами распыления, окунания, струйного облива и кистью.

ХРАНЕНИЕ

Лак хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 3 года со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

Эмаль ХВ-16 (универсальная)

ТУ 6-10-1301-83

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХВ-16 универсальная представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе перхлорвиниловой и глифталевой смол в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификаторов. Эмаль предназначена для окраски металлических, деревянных, тканевых поверхностей, бетонных и железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях и внутри помещений. Система покрытия из двух слоев эмали ХВ-16 универсальной по загрунтованной поверхности металла сохраняет защитные свойства в условиях умеренного климата не менее 3 лет, а из трех слоев - не менее 6 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 51691-2000
Цвет пленки	По образцу цвета, согласованному с потребителем
Внешний вид пленки	Гладкая однородная без оспин, потеков, морщин и посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	16-40
Массовая доля нелетучих веществ, %	14-32
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ до степени 3, ч, не более	1,5
Степень перетира, мкм, не более	35
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	70-160 (в зависимости от цвета эмали)
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,3
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее	8
Устойчивость покрытия к воздействию переменных температур, циклы, не менее	10
Морозостойкость покрытия, циклы, не менее	50

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность металла необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-5 или Р-5А и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают.

Эмаль разбавляют до рабочей вязкости 14-16с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем Р-5 или Р-5А, толуолом. Эмаль ХВ-16 серебристую изготавливают перед применением смешением основы эмали с алюминиевой пудрой ПАП-2 в массовом соотношении: 20 частей основы и 1 часть алюминиевой пудры. Эмаль наносят на подготовленную поверхность методом пневматического или безвоздушного распыления в два или три слоя. Расход эмали на однослойное покрытие 130-200 г/м². Эмаль наносят по грунтам АК-070, ВЛ-02, ХС-010, ХС-068, ХС-059.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки.

Беречь от огня.

Эмаль ХВ-110

ГОСТ 18374-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХВ-110 представляет собой суспензию пигментов в растворе хлорированной поливинилхлоридной и алкидно-акриловой смол в смеси органических растворителей с добавлением эпоксидной смолы и пластификатора. Эмаль ХВ-110 предназначена для окрашивания металлических и деревянных поверхностей изделий и оборудования, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов. Система покрытия, состоящая из двух слоев эмали, нанесенной на фосфатированную и загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства в условиях умеренного климата не менее 5 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 18374-79
Цвет пленки эмали	В пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета
Внешний вид пленки	Однородная, без морщин, потеков и посторонних включений
Блеск пленки, %, не менее: - красной - остальных цветов	20 40
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	60-90
Массовая доля нелетучих веществ, %, для эмалей: - черной - остальных цветов	32 $\pm$ 2 39 $\pm$ 2
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	3
Степень перетира, мкм, не более	30
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	30-120 (в зависимости от цвета)
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	40
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, относительные единицы, не менее	0,4
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость пленки при температуре $(20,0 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее, к статическому воздействию: - воды - индустриального масла	24 24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность металла необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислины, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-5 и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают.

Эмаль разбавляют до рабочей вязкости 18-20с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем Р-4 или Р-5.

Эмаль наносят на чистую, сухую, загрунтованную грунтовками АК-070, ВЛ-02, ХС-010, ХС-059, ХС-068 поверхность пневматическим и безвоздушным распылением. Допускается нанесение методом электростатического распыления. Расход эмали на однослойное покрытие 110-150 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.

Эмаль ХВ-114У

ТУ 2313-014-48160227-2010

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХВ-114У представляет собой раствор смолы ПСХ-ЛС в смеси органических растворителей с добавлением пластификатора и пигмента.

Эмаль предназначена для изготовления пленочного покрытия, защищающего от коррозии изделия, хранящиеся на открытом воздухе.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ Р 51691-2000
Цвет пленки	Красно-коричневый, желтый, оттенок не нормируется.
Внешний вид пленки	Однородная, гладкая поверхность без посторонних включений.
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	150-300
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	1,5
Массовая доля нелетучих веществ, %	27-29
Предел прочности при растяжении, Н/м, не менее	4
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	220
Морозостойкость, ч, не менее	2

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислов, загрязнений, пыли.

Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-4А.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль перед нанесением тщательно перемешивают.

Эмаль наносят на поверхность пневматическим распылением, наливом, окунанием в 4 -5 слоев.

Эмаль разбавляют растворителем Р-4 или Р-4А до рабочей вязкости 10-20с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при нанесении пневматическим распылением, 100-120с - при нанесении наливом и окунанием. Расход эмали на однослойное покрытие 100-120 г/м².

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения эмали - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

Эмаль ХС-119

ГОСТ 21824-76

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХС-119 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе сополимера винилхлорида с винилацетатом и алкидноакриловой смолы в смеси органических растворителей с добавлением пластификатора.

Эмаль предназначена для защиты предварительно загрунтованных поверхностей железно-дорожных вагонов, цистерн, мостов и других металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов.

Система покрытия, состоящая из двух слоев эмали ХС-119, нанесенных на загрунтованную грунтовкой ХС-059 поверхность, сохраняет защитные свойства в условиях умеренного климата в течение шести лет. Пленка эмали устойчива к изменению температуры от -50 до +60°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 21824-76
Цвет пленки	В пределах утвержденных образцов цвета
Внешний вид пленки	Однородная, гладкая, матовая или полуматовая поверхность без морщин, потеков и посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	30-50
Массовая доля нелетучих веществ, %	27-39 (в зависимости от цвета эмали)
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	30-100 (в зависимости от цвета эмали)
Степень перетира, мкм, не более: - белой - остальных цветов	30 35
Время высыхания эмали до степени 3, ч, не более: - при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ - при температуре 70-75°C	1,5 0,5
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,4
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее	6
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость пленки к статическому воздействию индустриального масла, ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-4А и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль перед нанесением тщательно перемешивают, разбавляют до рабочей вязкости 14-16с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем Р-4, Р-4А, толуолом.

Эмаль наносят на поверхность методом пневматического и безвоздушного распыления.

Расход эмали на однослойное покрытие 120-180 г/м².

Эмаль наносят по грунтам АК-070, ХС-010, ХС-068, ХС-059.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения эмали - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

Эмаль ХВ-124

ГОСТ 10144-89

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХВ-124 представляет собой суспензию пигментов в растворе средневязкой поливинилхлоридной хлорированной смолы (ПСХ-ЛС) и алкидной смолы в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора. Эмаль предназначена для окраски загрунтованных металлических поверхностей, а также деревянных поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Система покрытия, состоящая из трех слоев эмали ХВ-124, нанесенных на загрунтованную поверхность, сохраняет защитные свойства в условиях умеренного климата в течение 6 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 10144-89
Цвет пленки	В пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета
Внешний вид пленки	Однородная, без оспин, потеков, морщин и посторонних включений
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, с	35-60
Массовая доля нелетучих веществ, %	27-33
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более - до степени 3 - до степени 5	2 24
Степень перетира, мкм, не более	30
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	60
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, условные единицы, не менее	0,4
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость покрытия при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее, к статическому воздействию: - воды - раствора кальцинированной соды - индустриального масла - бензина	24 24 24 8

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность металла необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-4А и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением эмаль тщательно перемешивают, разбавляют до рабочей вязкости 14-15с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм растворителем Р-4, Р-4А, Р-5. Эмаль наносят методами пневматического, безвоздушного, электростатического распыления. Расход эмали на однослойное покрытие 120-170 г/м². Эмаль наносят по грунтам АК-070, ВЛ-02, ХС-010, ХС-068, ХС-059.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения эмали - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ Эмали ХВ-1100

ГОСТ 6993-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХВ-1100 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе смеси хлорированной поливинилхлоридной и алкидной смол в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора.

Эмаль ХВ-1100 предназначена для окраски деревянных и предварительно загрунтованных металлических поверхностей изделий и оборудования, эксплуатирующихся в атмосферных условиях умеренного и холодного климата.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета.
Внешний вид пленки	Матовое, полуматовое
Массовая доля нелетучих веществ, % по массе	28 37
по объему	13 17
Время высыхания, ч, не более: до степени 3 при температуре (20±2)°C	1
до степени 5 при температуре (20±2)°C	24
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² /не менее	150

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед непосредственным нанесением эмали ХВ-1100 необходимо предварительное грунтование поверхности металла грунтовками ВЛ-023, ХС-010, ХС-059, ГФ-0119 и др. Деревянная поверхность очищается от пыли, грязи и от непрочного державшегося старого покрытия. Рекомендуется обработка поверхности наждачной шкуркой с последующим обеспыливанием.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением необходимо убедиться, что эмаль ХВ-1100 хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места. При необходимости эмаль перед применением может быть разбавлена до рабочей вязкости растворителями Р-4, Р-4А, Р-5. При нанесении методом электростатического распыления эмаль ХВ-1100 разбавляют до рабочей вязкости разбавителем РЭ-5В или РЭ-6В по ГОСТ 18187.

Подготовленную эмаль ХВ-1100 наносят на защищаемую поверхность при температуре окружающего воздуха от минус 10 град.С до 25 град.С и относительной влажности воздуха не выше 80 %. После высыхания слоя эмали (1 час при температуре 20 град.С) наносят последующие слои. Для промывки инструмента можно использовать растворители Р-4, Р-4А, Р-5.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Эмаль ЭП-140

ГОСТ 24709-81

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмала ЭП-140 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы в смеси органических растворителей с добавлением отвердителя. Эмаль предназначена для окраски предварительно загрунтованных поверхностей из стали, магниевых, алюминиевых и титановых сплавов, а также меди и её сплавов. Эмаль всех цветов, кроме серебристого, поставляется комплектно в виде двух компонентов: полуфабриката эмали соответствующего цвета и отвердителя №2. Эмаль серебристого цвета поставляется комплектно в виде трех компонентов: полуфабриката эмали, отвердителя №4 и алюминиевой пудры марки ПАП-2.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ24709-81
Цвет пленки	В пределах допускаемых отклонений, установленные контрольными образцами цвета.
Внешний вид пленки	Однородная гладкая поверхность без посторонних включений.
Условная вязкости по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	13-19
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате эмали, %	34-61 (в зависимости от цвета эмали)
Время высыхания до степени 3, ч, не более: - при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ - при температуре $(90 \pm 2)^{\circ}\text{C}$	6 2
Степень перетира полуфабриката эмали, мкм, не более	40
Твердость покрытия, условные единицы, не менее: - по маятниковому прибору типа М-3 - по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	0,6 0,5
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	2
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Стойкость пленки при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее, к статическому воздействию: - воды - масла - бензина (нефраса)	24 24 24
Термостойкость покрытия эмали серебристого цвета при температуре $(250 \pm 5)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее	3
Срок годности (жизнеспособность) эмали при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее	6

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-5 и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Компоненты эмали смешивают перед применением в следующем массовом соотношении: для эмали желтого, темно-красного, защитного и черного цветов – 70 частей полуфабриката эмали/и 30 частей отвердителя №2, для остальных цветов – 75 частей полуфабриката эмали/ 25 частей отвердителя №2. Компоненты эмали серебристого цвета смешивают в массовом соотношении: 70 частей полуфабриката эмали, 30 частей отвердителя №4 и 11 частей алюминиевой пудры.

Эмаль разбавляют до рабочей вязкости 12-14с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм растворителем марки Р-5 или смесь растворителей, состоящей из ацетона, этилцеллозольва и ксилола, взятых в соотношении 30:30:40 по массе.

Эмаль наносят на поверхность методом пневматического распыления, наливом или кистью.

Расход эмали на однослойное покрытие 80-150 г/м²

Эмаль наносят по грунтам АК-070, ВЛ-02, ЭП-045У, ЭП-0199 У, а также без предварительного грунтования по черным металлам.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения эмали - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ Эмали ЭП-1155

ТУ 6-10-1504-75

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ЭП-1155 двухупаковочный материал.

Эмаль ЭП-1155 применяется для защиты от коррозии конструкций из стали и мостовых ферм, эксплуатирующихся в воде и в условиях открытой атмосферы. Покрытие на основе эмали обладает дезактивирующими свойствами, вследствие чего допускается использование в атомной энергетике..

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет	белый, серый, красно-коричневый;
Внешний вид покрытия	однородное, полуглянцевое
Время высыхания до ст.3 не более при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч при температуре $(80 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч	24 1,5
Доля нелетучих веществ по массе, %, не менее	93

РАЗБАВИТЕЛЬ

В качестве разбавителя используют этилцеллозольв.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением ЭП-1155 поверхность следует очистить от грязи и пыли. На поверхность металла наносят на предварительно загрунтованные поверхности, либо по чистому металлу. Расход на один слой — 65-85 г/м²;

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль ЭП-1155 тщательно перемешать до однородной массы. Композицию готовят путем смешивания основы и отвердителя в определенной пропорции*. При необходимости готовую смесь разбавить вышеуказанным разбавителем до рабочей вязкости.

Эмаль ЭП-1155 наносится при температуре окружающего воздуха от 5°C до 30°C пневматическим распылением с подогревом компонентов до температуры $(55 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ или кистью. Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C .

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

Пригодность к нанесению пневматическим распылением в течение 30 минут при температуре $18 \pm 22^{\circ}\text{C}$, кистью не больше 3х часов.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления, отвердителя — 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня

■ Эмаль ЭП-1236

ТУ 6-10-2095-87

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ЭП-1236 представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката эмали и отвердителя, смешиваемых перед применением. Полуфабрикат эмали представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной Э-41 и перхлорвиниловой ПСХ-ЛС смол в смеси органических растворителей. Эмаль предназначена для нанесения на стальные и алюминиевые поверхности с целью защиты их от коррозии. Покрытие эмалью в умеренном и холодном климате сохраняет защитные свойства в течение 6 лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ТУ 6-10-2095-87
Цвет эмали	В пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета.
Внешний вид пленки	Ровная, однородная, матовая без посторонних включений.
Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	60-110
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката эмали, %	33-45 (в зависимости от цвета эмали)
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	3
Степень перетира, мкм, не более	40
Твердость покрытия, условные единицы, не менее: - по маятниковому прибору типа М-3 - тина ТМЛ (маятник А)	0,5 0,3
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Стойкость пленки при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее, к статическому воздействию: - воды - 3%-ного раствора хлористого натрия - бензина - минерального масла	 72 24 24 24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем Р-4 или Р-5 и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением полуфабрикат эмали тщательно перемешивают до полного устранения осадка. Для отверждения эмали применяют отвердитель №1. Компоненты перед применением в следующем соотношении: на 100 частей полуфабриката эмали - 1,3 части отвердителя №1 (по массе). После введения отвердителя эмаль необходимо тщательно перемешать. Жизнеспособность эмали при температуре $(20 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ сохраняется в течение 72 ч при условии хранения в плотно закрытой таре. Эмаль разбавляют до рабочей вязкости растворителем Р-5, Р-5А, толуолом. Эмаль наносят на поверхность методами пневматического и безвоздушного распыления и кистью. Расход эмали на однослойное покрытие при нанесении методами распыления 120-150 г/м², кистью - 200-250 г/м². Эмаль наносят по грунтам ВЛ-02, ВЛ-023, ЭП-045У, ЭП-0199У. Рекомендуется наносить эмаль в 2-3 слоя. Межслойная сушка - не менее 3 ч.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения эмали - 6 месяцев со дня изготовления,

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

Эмали ЭП-1267

ТУ 2312-013-48160227-2010

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ЭП- 1267 предназначена для окрашивания металлических поверхностей различных конструкций, цистерн, электрощитов и другого оборудования, эксплуатируемых в условиях умеренного, холодного и тропического климатов, при воздействии химически агрессивных сред, бензина, масел, нефтепродуктов.

Эмаль ЭП- 1267 – это двухкомпонентная эмаль, состоящая из основы (суспензия пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной и перхлорвиниловой смол) и отвердителя №1. Применяется эмаль для защиты от коррозии металлических поверхностей металлоконструкций, цистерн, электрощитов и другого оборудования, которое будет эксплуатироваться в условиях умеренного и тропического климатов при воздействии химически агрессивных сред (бензин, масло, нефтепродукты, растворы солей, кислот и щелочей). Эмаль обладает высокими антикоррозионными свойствами, атмосферо-, водо-, маслобензостойкостью. Допускается окрашивание пластмасс и стеклопластик.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета
Внешний вид пленки	Однородная матовая поверхность
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм, при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, сек,	40-100
Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	39 $\pm$ 3
Время высыхания до степени 3,ч, не более при температуре - $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ - $(60 \pm 2)^{\circ}\text{C}$	3 1
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, усл.ед., не менее	0,5
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Стойкость пленки при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее, к статическому воздействию: - воды - бензина (нефрас)	48 24
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см	50

РАЗБАВИТЕЛЬ

В качестве разбавителя используют Р-5, Р-5А.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль ЭП-1267 наносится на тщательно обезжиренную поверхность в два слоя «мокрый по мокрому» с межслойной выдержкой в течение 10-15 мин. (без грунтовочного слоя).

Расход на один слой — 65-85 г/м²;

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Основу тщательно перемешать до однородного состояния, ввести рекомендуемое количество отвердителя по весу, перемешать, выдержать в течение 30 минут и довести до рабочей вязкости. Наносят эмаль пневмо- и безвоздушным распылением, кистью, валиком. Расход эмали на 1 слой – 200 г/кв.м.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

Жизнеспособность готовой смеси составляет 5 часов.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления, отвердителя — 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня

ОРГАНОСИЛИКАТНЫЕ КОМПОЗИЦИИ ОС-12-03А

ТУ-2388-006-48160227-2005

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Органосиликатные композиции представляют собой суспензии силикатов, оксидов металлов, пигментов и специальных добавок в кремнийорганических лаках.

Композиции предназначены для защиты от коррозии металлоконструкций и технологического оборудования, закладных деталей и арматуры железобетона, для окраски фасадов зданий и сооружений по бетону, кирпичу и штукатурке. Композиции в отвердевшем состоянии обладают стойкостью в атмосферных условиях во всех климатических зонах, морозостойкостью. Межремонтный срок эксплуатации покрытий в районах с умеренным климатом - до 15 лет, в тропических условиях и атмосфере химических предприятий - до 5 лет. Имеют хорошую адгезию к металлам и сплавам, стеклу, бетону, кирпичу, цементу, керамике, пластмассам на основе полиэфирных, эпоксидных, фенолформальдегидных и кремнийорганических смол. Способны повышать влаго-, био-, огнезащиту фанеры и ДСП.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид пленки	После высыхания покрытие должно быть однородным
Цвет покрытия	Белый, серый, зеленый, коричневый, черный, шаровый
Условная вязкость при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с, не более	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	50 ± 5
Степень перетира, мкм, не более	50
Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$	3
Укрывистость высушенного покрытия, г/кв.м, не более	150
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	35
Адгезия покрытия, баллы, не более	2
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Стойкость к статическому воздействию воды при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее	48
Термостойкость покрытия при температуре $(150 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее	3
Стойкость покрытия к изменению температуры от 150°C до минус 50°C	Отсутствие отслаивания и шелушения

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Композиции можно наносить в любое время года. Нанесение композиций при температуре от 35°C до минус 20°C можно производить с соблюдением следующих требований: удаление снега и наледи, в период покрытия и высыхания не допускается попадание влаги и снега, наносить на сухую поверхность. Красный кирпич перед нанесением композиций следует штукатурить. Если ранее нанесенные краски растрескались, композиции для защиты не рекомендуются. Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (дробь) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской композиции тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Композиции хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения композиций - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Эмаль ЭП-525

ГОСТ 22438-85

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ЭП-525 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе эпоксидной смолы Э-41 в смеси органических растворителей с добавлением отвердителя.

Эмаль ЭП-525 предназначена для нанесения на предварительно загрунтованные металлические и неметаллические поверхности. Эмали темно-зеленого, серого и темно-серого цветов предназначены для получения ограниченно атмосферостойких покрытий, эксплуатирующихся в условиях повышенной влажности, действия морской воды, ее паров и особых сред. Эмали темно-красного и защитного цветов предназначены для получения ограниченно атмосферостойких покрытий, эксплуатирующихся в районах с умеренно холодным климатом в условиях повышенной влажности и действия особых сред.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования ГОСТ 22438-85
Цвет пленки	В пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета
Внешний вид пленки	Однородная, гладкая без посторонних включений. Допускается легкая шагрень и единичные оспины.
Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$	23-75 (в зависимости от цвета эмали)
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате эмали, %	53-73 (в зависимости от цвета эмали)
Время высыхания до степени 5, ч, не более - при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ - при температуре $(120 \pm 2)^\circ\text{C}$	24 1
Степень перетира полуфабриката эмали, мкм, не более, для эмалей: - темно-красной, темно-зеленой защитной, серой, темно-серой	45 40
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее, для эмалей: - темно-красной, темно-зеленой - защитной - остальных цветов	0,30 0,30 0,25
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Стойкость пленки при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия, ч, не менее	24
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Срок годности эмали после смешения компонентов при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ не менее	8

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем и загрунтовать.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением полуфабрикат эмали тщательно перемешивают до полного устранения осадка. Перед применением в полуфабрикат эмали вводят отвердитель №1 из расчета на 100 массовых частей полуфабриката эмали: темно-красной - 2,5 части отвердителя; защитной ~ 3,0 части; темно-зеленой - 2,8 части; серой - 2,4 части; темно-серой - 2,7 части. После введения отвердителя эмаль перед нанесением необходимо выдержать не менее 1ч, затем тщательно перемешать. Эмаль разбавляют до рабочей вязкости 12-15с по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм растворителем Р-5. Эмаль наносят на поверхность методом пневматического распыления. Расход эмали на однослойное покрытие 110-130 г/м. Эмаль наносят по грунтовкам АК-070, ЭП-057.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения эмали- 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ ЭМАЛЬ ЭП-567

ГОСТ 22369-77

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ЭП-567 различных цветов представляет собой суспензии пигментов в растворе эпоксидной смолы Э-41 в смеси органических растворителей с добавлением отвердителя. Эмаль ЭП-567 предназначена для нанесения на алюминий и его анодированные и неанодированные сплавы, на оцинкованные с хромированием и кадмированные с хромированием стали, на электротехнические, углеродистые и легированные стали, титановые сплавы, латунь, пластмассы типа АГ-4. Покрытия на основе эмалей ЭП-567 являются ограниченно атмосферостойкими и предназначаются для изделий, эксплуатирующихся в условиях У2, УХЛ2, УХЛ4, ХЛ2, Т по ГОСТ 9.104-70 с повышенной влажностью. Эмаль наносят методом пневматического распыления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Требования по ГОСТ 22369-77
Цвет пленки	После высыхания цвет пленки должен быть в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета «Картошки» или контрольными образцами цвета
Внешний вид пленки	Матовая, однородная без посторонних включений
Условная вязкость полуфабриката по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре (20±0,5)°С,с	45-70
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате эмали, %	67-73
Степень перетирания, мкм, не более, для полуфабриката эмали	40-45
Время высыхания до степени 5,ч. не более	
При температуре (50±3)°С	5
При температуре (75±5)°С	3
При температуре (140±5)°С	1
Укрывистость в пересчете на сухую пленку, г/кв.м, не более	70-110
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
Твердость пленки, усл.ед., не менее, по маятниковому прибору Типа М-3	0,5
Типа ТМЛ. Маятник А	не нормируется
Прочность пленки при ударе, по прибору типа У-1, см, не более	50
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Стойкость пленки при температуре (20±2)°С, ч, не менее, к статическому воздействию:	
воды	24
3%-ного раствора хлористого натрия	24
Срок годности (жизнеспособности) эмали при температуре (20±2)°С, ч, не менее	8

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмали ЭП-567 рекомендуются для нанесения на детали из алюминия и его сплавов, анодированных и неанодированных, оцинкованных хромированных и кадмированных сталей, углеродистых и легированных сталей, титановых сплавов, предварительно загрунтованных одним слоем грунтовки АК-070. При окраске пластмасс рекомендуется наносить эмали ЭП-567 по двум слоям шпатлевки ЭП-0020, при этом первый слой шпатлевки наносят шпателем, а второй - краскораспылителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль ЭП-567 изготавливают в виде двух компонентов: полуфабриката эмали и отвердителя №1, поставляемых комплектно. Перед применением в полуфабрикат эмали вводят отвердитель, выпускаемый в соответствии с нормативно-технической документацией, утвержденной в установленном порядке из расчета на 100 частей полуфабриката 2,8 части отвердителя по массе. Приготовленная эмаль должна быть использована в течение 8 часов.

ХРАНИЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения эмали - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение. Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ ЭМАЛЬ ЭП-51

ГОСТ 9640-85

СОСТАВ И НАЗВАНИЯ

Суспензия пигментов в растворах алкидно-эпоксидной смолы Э-30 и коллоксилина в органических растворителях с добавкой пластификаторов.

Окраска предварительно загрунтованных металлических поверхностей. Покрытия эмалями ЭП-51 являются ограниченно атмосферостойкими и предназначены для эксплуатации под на-весом в различных климатических условиях и внутри помещения.

НАНЕСЕНИЕ:

эмали наносят на поверхность распылением, наливом, кистью.

Разбавление: перед применением эмали разбавляют до рабочей вязкости растворителем № 648.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

Наименование показателя	Значение
1. Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных эталонами цвета кар-тоteki или контрольными образ-цами цвета.
2. Внешний вид пленки эмали	После высыхания пленка эмали должна быть однородной и глад-кой, без сморщивания и оспин.
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с	35-65
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	16-33 в зависимости от цвета
5. Степень перетира, мкм, не более	40
6. Укрывистость высушенной пленки, г/м ²	20-150 в зависимости от цвета
7. Время высыхания пленки до степени 3, ч, не более: при температуре $(20 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ при температуре $(80 \pm 2)^{\circ}\text{C}$	3 1,5
8. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
9. Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,16-0,18 (в зависимости от цвета)
10. Адгезия пленки, баллы, не более	2
11. Блеск пленки эмали, %	5-20 в зависимости от цвета.
12. Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее, - к статическому воздействию воды - 3%-ного раствора хлористого натрия	24 24

Цвета эмали: белая, желтая, защитная, зеленая, красная, серая, синяя, черная. Гарантийный срок - двенадцать месяцев с даты изготовления.

ХРАНЕНИЕ

Гарантированный срок хранения эмали 12 месяцев со дня изготовления.

■ Эмали ЭП-255

ГОСТ 23599-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмали ЭП-255 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе смолы Э - 41 в органических растворителях с добавлением отвердителя № 1.

Эмаль ЭП-255 предназначена для окраски различных металлических и неметаллических поверхностей. Стойка к воздействию воды, масел, бензина, ГСМ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки эмали	Пленка эмали в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета.
Внешний вид пленки эмали	Пленка эмали должна быть глянцевой, однородной, без пятен и посторонних включений, допускается
Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при $t (20 \pm 0,5) ^\circ \text{C}$, с	20-30
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате эмали, %	62-68
Степень перетир, мкм, не более, для полуфабриката эмали: зеленой белой	50 30
Время высыхания до степени 3 при $t (20 \pm 2) ^\circ \text{C}$, ч, не более	6

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность очистить от грязи и пыли. Эмаль ЭП-255 готовят непосредственно перед нанесением путем смешивания основы и отвердителя в определенной пропорции. Тщательно эмаль перемешивают до однородной массы, при необходимости разбавить вышеуказанным разбавителем до рабочей вязкости. В качестве разбавителя для эмали ЭП-255 используют растворитель Р-5А.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится пневматическим распылением или кистью.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

Жизнеспособность готовой смеси составляет 5 часов.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Эмали ЭП-275

ГОСТ 23599-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмали ЭП-275 представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе смолы Э - 41 в органических растворителях с добавлением отвердителя № 1.

Эмаль ЭП-275 предназначена для окраски различных металлических и неметаллических поверхностей. Стойка к воздействию воды, масел, бензина, ГСМ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки эмали	Пленка эмали в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета.
Внешний вид пленки эмали	Пленка эмали должна быть глянцевой, однородной, без пятен и посторонних включений, допускается
Условная вязкость полуфабриката эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при $t (20 \pm 0,5)^\circ \text{C}$, с	10-14
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате эмали, %	30-38
Степень перетира, мкм, не более, для полуфабриката серой	45
Время высыхания до степени 3 при $t (20 \pm 2)^\circ \text{C}$, ч, не более	5

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность очистить от грязи и пыли. Эмаль ЭП-275 готовят непосредственно перед нанесением путем смешивания основы и отвердителя в определенной пропорции. Тщательно эмаль перемешивают до однородной массы, при необходимости разбавить вышеуказанным разбавителем до рабочей вязкости. В качестве разбавителя для эмали ЭП-275 используют растворитель Р-5А.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится пневматическим распылением или кистью.

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

Жизнеспособность готовой смеси составляет 5 часов.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Эмали ЭП-422

ТУ 6-10-2053-86

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ЭП- 422 в сочетании с эпоксидной грунтовкой ЭП-0109 предназначается для окраски поверхностей изделий из алюминиевых сплавов и нержавеющей сталей с целью создания антикоррозионного износостойкого покрытия.

Полуфабрикат эмали представляет собой трехкомпонентную систему, состоящую из полуфабриката. Эмали аддукта ИМЭП-1 и отвердителя АФ-2, в частях по: 100, 40, 25 соответственно.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки эмали	Серый, серо-синий, оттенок не нормируется
Внешний вид пленки	После высыхания пленка эмали должна образовывать однородной, полуглянцевой. Допускаются шагрень и отдельные мелкие включения.
Массовая доля нелетучих веществ в полуфабрикате эмали, %	90±2
Степень перетира полуфабриката эмали, мкм, не более	35
Время высыхания до степени 6, ч, не более: при температуре (50±2)°C	10
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	5
Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3, усл.ед., не менее	0,4
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Стойкость покрытия к статическому воздействию 3%-ного водного раствора хлористого натрия при температуре (20±2)°C, ч, не менее	48
Жизнеспособность эмали при температуре (20±5) °C, ч	3

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением ЭП-422 поверхность следует очистить от грязи и пыли. На поверхность металла наносят на предварительно загрунтованные поверхности грунтовкой ЭП-0109.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль ЭП-422 наносится на поверхность методом пневматического распыления.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления, отвердителя — 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Эмали ВЛ-515

ТУ 6-10-1052-75

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ВЛ - 515 представляет собой суспензию пигментов в растворе смол поливинилбутиральной и крезольно-формальдегидной в смеси органических растворителей.

Эмали ВЛ-515 предназначается для покрытия внутренней поверхности металлических емкостей для хранения, обработки бензина различных марок, дизтоплива и толуола при температуре 18-23°C, хлористого этилена с примесью этилового спирта и серного эфира при 10°C, минеральных масел, горячей воды с температурой 90-95°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки	желтый, оттонок не нормируется
Внешний вид пленки	после высыхания пленка должна быть ровной, однородной, без посторонних включений
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката грунтовки, %	60±3
Условная вязкость по вискозиметру при Т (20±0,5) °С, с	20-28
Время высыхания до степени 3 при Т (20±2) °С, ч, не более	6
Степень перетира полуфабриката грунтовки, мкм, не более	50
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	5
Прочность пленки при ударе по прибору, см, не более	50
Стойкость пленки при Т(60±2) °С, ч, не менее, к действию топлива воды	6
Адгезия, баллы, не более	1

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль ВЛ-515 наносится на предварительно очищенную от ржавчины и старой краски обезжиренную поверхность.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится на поверхность валиком, кистью, методом воздушного и безвоздушного распыления. Для разбавления эмали ВЛ-515 до рабочей вязкости используют растворитель Р-60 или Р-7.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Эмали ХС-436

ТУ 6-10-2142-88

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль ХС-436 предназначена для защиты от коррозии района ПВЛ и подводной части корпусов судов, включая суда ледового плавания. Допускается нанесение штатных противообрастающих покрытий.

Эмаль ХС-436 представляет собой двухкомпонентную систему, состоящую из основы – суспензии пигментов и наполнителей в растворе сополимера А-15-0 и эпоксидной смолы Э-40 или ЭД-20 и отвердитель АФ-2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид пленки	Однородная, гладкая поверхность без посторонних включений. Оттенок не нормируется. Допускаются штрихи от кисти.
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при $t(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$, с, не менее	40
Массовая доля нелетучих веществ, %	46-50
Время высыхания до степени 3 при $t(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	3
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Адгезия пленки, баллы, не более: - к фосфатирующей грунтовке - к стали	1 1
Степень перетира, мкм, не более	70
Стойкость покрытия к статическому воздействию бензина, мин. масла, 3% раствора хлористого натрия при $t(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не менее:	24
Прочность пленки при ударе по прибору У-1, см, не менее	50
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	35
Твердость пленки, ус.ед не менее	0,5

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительное грунтование поверхности металла грунтовкой ВЛ-023 толщиной не более 20 мкм или иными фосфатирующими грунтовками. Допускается нанесение эмали

ХС-436 по подвергнутым абразивно-шлифовальной обработке старым прочнодержащимся покрытиям на виниловой, хлоркаучуковой и эпоксидной основах. В случае нанесения эмали по чистому металлу подготовка поверхности осуществляется по ГОСТ 9.402 St3).

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Для приготовления композиции основу эмали смешивают с отвердителем, тщательно перемешивают и выдерживают в течение 20-30 минут до нанесения. Соотношение отвердителя и основы указывается в документе о качестве на каждую партию материала. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла установками безвоздушного распыления при температуре окружающего воздуха от минус 15 $^{\circ}\text{C}$ до 35 $^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80 %. Для исключения конденсации влаги температура поверхности ХС-436 должна быть выше точки росы не менее чем на 3 $^{\circ}\text{C}$. Эмаль наносят безвоздушным распылением, кистью или валиком. При необходимости, в случае загустевания, эмаль можно разбавить растворителем Р-4 или ацетоном в количестве не более 10 % по массе. После высыхания одного слоя (3 часа при температуре 20 $^{\circ}\text{C}$) аналогично наносят последующие слои эмали или, в случае необходимости, после зашкуривания, штатное противообрастающее покрытие. Для промывки инструмента могут использоваться растворители, указанные выше.

ХРАНЕНИЕ

Хранить эмаль ХС-436 необходимо в помещении, исключив попадание на нее прямых солнечных лучей и влаги. Допускаются хранение и транспортировка эмали при температуре ниже минус 25 $^{\circ}\text{C}$ в течение не более 1-го месяца. Гарантийный срок 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ ЭМАЛИ КО-42, КО-42Т

ТУ 2388-005-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Краски КО-КО-42, КО-42Т предназначены для защиты от коррозии наружных и внутренних поверхностей стальных емкостей для холодной воды, в том числе на вновь строящихся и находящихся в ремонте судах, и оборудования горячего хозяйственного водоснабжения.

Срок службы 4-х слойного покрытия краской О-42 не менее 3-х лет, КО-42Т не менее 5-ти лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета
Внешний вид пленки	После высыхания пленка эмали должна образовывать однородную полуматовую или матовую пленку серебристо-серого цвета.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм, при температуре (20±2)°С, сек, не менее	20
Массовая доля нелетучих веществ, %	45±5
Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре (20±2)°С	3,0
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1,0
Твердость пленки, условные единицы, не менее по маятниковому прибору - типа М-3 - типа ТМЛ, маятник А	0,4 0,35
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, суток, не менее	4
Укрывистость высушенной пленки, г/м², не более	200

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При наличии ржавчины и окалины поверхность очистить абразивоструйным способом до степени не менее 2 по ГОСТ 9.402 или 5а 2й по ИСО 8501. Очищенная поверхность обезжиривается, для чего протирается ветошью, смоченной в сольвенте, ксилоле.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовленную краску наносят на поверхность при температуре окружающего воздуха от минус 10°С до 30°С и относительной влажности до 80%. При нанесении необходимо постоянно перемешивать готовую краску. Продолжительность сушки между слоями при минусовых температурах 5-7 часов и при плюсовых температурах 2-3 часа. Окончательная выдержка окрашенных емкостей до эксплуатации при температурах не ниже минус 10°С - 6 суток, для промывки инструмента можно использовать растворители: сольвент, ксилол.

ХРАНЕНИЕ

Хранить краски в помещении в плотно закрытой таре при температуре окружающего воздуха от минус 50°С до 30°С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения красок: 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материалы огнеопасны.

■ КРАСКА БТ-177

ГОСТ 5631-79

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Краска БТ-177 представляет собой суспензию алюминиевой пудры ПАП-2 по ГОСТ 5494-71 в лаке БТ-577 и готовится непосредственно перед нанесением путем смешения 80-85% лака БТ-577 и 15-20% алюминиевой пудры. Краска БТ-177 предназначена для окраски конструкций и изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Покрытие краской БТ-177 (в два слоя по загрунтованной поверхности) должно сохранять защитные свойства в умеренном климате не менее двух с половиной лет.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид пленки	Ровная, без оспин и морщин, серебристая
Время высыхания до степени 3 при $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более При $100-110^{\circ}\text{C}$, мин, не более	16 30
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Укрывистость невысушенной пленки, $\text{г}/\text{м}^2$, не более	30

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислов, загрязнений, пыли. Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением краску тщательно перемешивают, удаляют пленку на поверхности при ее наличии.

Перед применением краску при необходимости разбавляют до рабочей вязкости уайт-спиритом (нефрас С4-155/200) по ГОСТ 313478, сольвентом по ГОСТ 1928-79 или по ГОСТ 10214-78, скипидаром по ГОСТ 1571-82 или смесью указанных растворителей.

Краску наносят краскораспылителем или кистью.

Расход краски на однослойное покрытие – $100-180 \text{ г}/\text{м}^2$.

ХРАНЕНИЕ

Краску хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия прямых солнечных лучей и влаги.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветрить помещение.

Для защиты рук применять резиновые перчатки. Беречь от огня.

■ ЭМАЛЬ ТЕРМОСТОЙКАЯ КО-813

ГОСТ 11066-74

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмали термостойкие КО-813 представляют собой суспензии пигментов в кремнийорганическом лаке с добавлением растворителя.

Эмали предназначены для окраски металлического оборудования нефте-, газо-, паропроводов, деталей автомобилей и других металлических поверхностей, эксплуатируемых в условиях агрессивной среды и температурах от минус 50°C до 500°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	ГОСТ 11066-74
Внешний вид пленки	После высыхания пленка эмали должна образовывать однородную, полуматовую или матовую пленку
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм, при температуре (20±2)°С, сек	10-14.
Время высыхания до степени 3, ч, не более: при температуре (150±5)°С	2
Эластичность пленки при изгибе, мм не более	3
Прочность пленки при ударе на приборе У-1, см, не менее при (20±2)°С	35
После термообработки в течении 3ч. при 450-500°C	15
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2)°С, ч, не менее	24
Стойкость пленки к воздействию бензина при (20±5)°С, ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанесение эмалей при температуре от 35°C до минус 20°C можно производить с соблюдением следующих требований: удаление снега и наледи, в период покрытия и высыхания не допускается попадания влаги и снега, нанесение на сухую поверхность, красный кирпич перед нанесением эмали следует штукатурить. Если ранее нанесенные краски растрескались, эмали для защиты не рекомендуется. Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (дуби) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской эмаль тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Хранить краски в помещении в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей при температуре окружающего воздуха от - 50°C до + 30°C. Гарантийный срок хранения эмалей - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ ЭМАЛЬ ТЕРМОСТОЙКАЯ КО-814

ГОСТ 11066-74

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмали термостойкие КО-814 представляют собой суспензии пигментов в кремнийорганическом лаке с добавлением растворителя.

Эмали предназначены для окраски металлического оборудования нефте-, газо-, паропроводов, деталей автомобилей и других металлических поверхностей, эксплуатируемых в условиях агрессивной среды и температурах от минус 50°C до 350°C.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	ГОСТ 11066-74
Цвет пленки эмали	После высыхания пленка эмали должна образовывать однородную, полуматовую или матовую пленку
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм, при температуре (20±2) °С, сек	12-18
Время высыхания до степени 3, ч, не более: при температуре (20±5) °С	2
Прочность пленки при ударе на приборе У-1, см, не менее	50
После термообработки в течение 3 ч. при 330-350°C	
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при температуре (20±2) °С, ч, не менее	24
Стойкость пленки к воздействию бензина при (20±5) °С, ч, не менее	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанесение эмалей при температуре от 35°C до минус 20°C можно производить с соблюдением следующих требований: удаление снега и наледи, в период покрытия и высыхания не допускается попадания влаги и снега, нанесение на сухую поверхность, красный кирпич перед нанесением эмали следует штукатурить. Если ранее нанесенные краски растрескались, эмали для защиты не рекомендуется. Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (дробь) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской эмаль тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Хранить краски в помещении в плотно закрытой таре вдали от приборов отопления и электрических обогревателей при температуре окружающего воздуха от - 50°C до + 30°C. Гарантийный срок хранения эмалей - 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ ЭМАЛЬ ТЕРМОСТОЙКАЯ КО-868т

ТУ 2388-005-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмали термостойкие КО-868т различных цветов представляют собой суспензии пигментов в кремнийорганическом лаке с добавлением растворителя.

Эмали предназначены для окраски металлического оборудования нефте-, газо-, паро-проводов, деталей автомобилей и других металлических поверхностей, эксплуатируемых в условиях агрессивной среды и температурах от минус 50°С до 600°С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет пленки эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета.
Внешний вид пленки эмали	После высыхания пленка эмали должна быть однородной, без посторонних включений.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм при температуре (20±0,5)°С, сек, не менее	25
Массовая доля нелетучих веществ, %, эмали - серебристой - др.цветов	45±3 50±5
Время высыхания до степени 3, ч, не менее - при температуре (20±2)°С - при температуре (150±2)°С	2,0 0,5
Термостойкость пленки эмали, ч, не менее - синяя, красная, желтая, белая, серая при (400±5)°С - зеленая, коричневая, красно-коричневая при (500±5)°С - черная, серебристая при (600±5)°С	5 5 5
Адгезия пленки эмали, баллы, не более	1
Твердость пленки эмали по прибору ТМЛ (маятник А), усл.ед., не менее	0,23
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	35
Стойкость пленки к статическому воздействию при температуре (20±2)°С, ч, не менее - воды - бензина - мин.масла	100 72 72

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Нанесение эмалей при температуре от 35°С до минус 20°С можно производить с соблюдением следующих требований: удаление снега и наледи, в период покрытия и высыхания не допускается попадания влаги и снега, нанесение на сухую поверхность, красный кирпич перед нанесением эмали следует штукатурить. Если ранее нанесенные краски растрескались, эмали для защиты не рекомендуется. Возможно их применение при полном удалении старой краски механическим способом при помощи песка (дуби) пескоструйными (дробеструйными) аппаратами.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед окраской эмаль тщательно перемешивают и наносят в два слоя при помощи распылителя или меховым валиком. Через 2 часа после нанесения первого слоя наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двукратовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Эмали хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения эмалей – 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Эмаль НЦ-5134

ТУ 2314-008-48160227-2005

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмаль представляет собой суспензию пигментов в растворе коллоксилина и алкидной смолы в смеси органических растворителей с добавлением пластификаторов.

Эмаль предназначена для окраски технических тканей, предварительно пропитанных лаком НЦ-551, деревянных и предварительно загрунтованных металлических поверхностей изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Допускается нанесение эмали по черным металлам без предварительного грунтования. При эксплуатации покрытия с воздействием атмосферных условий в зонах с умеренным, умеренно-холодным климатом рекомендуется наносить на предварительно загрунтованные металлические поверхности грунтовками ГФ-021, АК-070, ФЛ-03К.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид покрытия	После высыхания должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность, допускается незначительная шагрень.
Цвет покрытия эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета.
Условная вязкость при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4,0 мм, с, не менее	25
Массовая доля нелетучих веществ, % - красной - белой - серебристой	21-27 35-40 20-26
Степень перетира, мкм, не более	50
Время высыхания эмали до степени 3, ч, не более при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$	1
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более - красной, серебристой - белой	100 150
Стойкость к статическому воздействию бензина, минеральных масел или других нефтяных продуктов, ч, не менее при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$	24

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль можно наносить в любое время года. Нанесение эмали при температуре от 35°C до 5°C можно производить с соблюдением следующих требований: в период покрытия и высыхания не допускается попадание влаги, наносить на сухую поверхность.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмаль наносят на поверхность распылением. При необходимости, с целью снижения вязкости, эмаль разбавляют растворителем 646. Расход на однослойное покрытие 80-120 г/м². Перед окраской эмаль тщательно перемешивают и наносят в два слоя. Через 2 часа после нанесения первого слоя при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ наносится второй слой с последующим высыханием на воздухе в течение 2 часов. Толщина покрытия при двухразовом нанесении пистолетом-распылителем составляет 35-50 микрон.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей. Гарантийный срок хранения эмали – 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Эмали СС-71

ТУ 2312-002-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Эмали СС-71 представляют собой современную разработку красок на основе сополимера стирола (лак КО) и пигментов, которые обладают высокой защитной эффективностью и предназначаются для окраски наружных поверхностей металлических конструкций и железобетонных изделий. Данные эмали являются антикоррозионными покрытиями. Рекомендуются для защиты трубопроводов и эстакад, опор линий электропередач, металлических емкостей и гаражей, а также эмали пригодны для защиты надземных частей фундаментов и железобетонных конструкций, цокольной части фасадов зданий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допустимых отклонений от цвета определенного заказчиком.
Внешний вид	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагреня.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (или ВЗ-4) при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$	35-120
Массовая доля нелетучих веществ, %	60-80
Степень перетира, мкм, не более	60
Укрывистость высушенного покрытия г/кв.м в зависимости от цвета	50-130
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более до степени 3	12
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ усл. ед., не менее	0,15
Адгезия пленки, баллы, не более	2

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окалины, загрязнений, пыли.

Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Эмали наносят в два-три слоя методом распыления, кистью или валиком на металлическую, кирпичную, бетонную и оштукатуренную поверхность.

Допустимо использовать эмали по старым масляным, пентафталевым, перхлорвиниловым и кремнийорганическим покрытиям, с предварительным удалением непрочнодержавшегося покрытия.

При необходимости эмали разбавляют только сольвентом, ксилолом до рабочей вязкости.

Краска морозостойчивая, можно наносить при отрицательной температуре.

Расход эмали на однослойное покрытие в зависимости от цвета 180-250 г/кв.м.

ХРАНЕНИЕ

Эмали хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей.

Гарантийный срок хранения эмалей – 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки.

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

Композиция алюминийнаполненная

ТУ 2312-002-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Композиция представляет собой современную разработку композиций на основе полимерного связующего модифицированного кремнийорганическим лаком и алюминиевой пудры ПАП-2, которые обладают высокой защитной эффективностью и предназначаются для окраски наружных поверхностей металлических конструкций и железобетонных изделий. Данные композиции являются антикоррозионными покрытиями. Рекомендуются для защиты трубопроводов и эстакад, опор линий электропередач, металлических емкостей и гаражей, а также композиции пригодны для защиты надземных частей фундаментов и железобетонных конструкций, цокольной части фасадов зданий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Однородная суспензия серебристого цвета.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (или ВЗ-4) при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ не менее	40
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	25
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более до степени 3	2
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ усл.ед., не менее	0,2
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	30
Стойкость пленки к статическому воздействию воды при $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч	48

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений, пыли.

Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Композиции наносят в два-три слоя методом распыления, кистью или валиком на металлическую, кирпичную, бетонную и оштукатуренную поверхность.

Допустимо использовать композиции по старым масляным, пентафталевым, перхлорвиниловым и кремнийорганическим покрытиям с предварительным удалением непрочного покрытия. При необходимости композиции разбавляют только сольвентом, ксилолом до рабочей вязкости. Композиция морозостойчивая, можно наносить при отрицательной температуре. Расход на однослойное покрытие в зависимости от цвета 180-250 г/кв.м.

ХРАНЕНИЕ

Композиции хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки.

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

Композиция цинконаполненная

ТУ 2312-002-48160227-2003

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Композиция представляет собой современную разработку композиций на основе полимерного связующего модифицированного кремнийорганическим лаком и цинковой пудры, которые обладают высокой защитной эффективностью и предназначены для окраски наружных поверхностей металлических конструкций и железобетонных изделий. Данные композиции являются антикоррозионными покрытиями. Рекомендуются для защиты трубопроводов и эстакад, опор линий электропередач, металлических емкостей и гаражей, а также композиции пригодны для защиты надземных частей фундаментов и железобетонных конструкций, цокольной части фасадов зданий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Однородная суспензия серого цвета.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (или ВЗ-4) при температуре $(20 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$ не менее	30
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	55
Время высыхания при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более до степени 3	2
Твердость пленки по маятниковому прибору типа ТМЛ усл.ед., не менее	0,2
Адгезия пленки, баллы, не более	2
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	40

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от ржавчины, окислы, загрязнений, пыли.

Очищенную поверхность следует обезжирить растворителем.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Композиции наносят в два-три слоя методом распыления, кистью или валиком на металлическую, кирпичную, бетонную и оштукатуренную поверхность.

Допустимо использовать композиции по старым масляным, пентафталевым, перхлорвиниловым и кремнийорганическим покрытиям с предварительным удалением непрочнодержатогося покрытия.

При необходимости композиции разбавляют только сольвентом, ксилолом до рабочей вязкости.

Композиция морозостойчивая, можно наносить при отрицательной температуре.

Расход на однослойное покрытие в зависимости от цвета 180-250 г/кв.м.

ХРАНЕНИЕ

Композиции хранят в плотно закрытой таре, вдали от приборов отопления и электрических обогревателей.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Для защиты рук применять резиновые перчатки.

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

Преобразователь ржавчины

ТУ 2455-009-48160227-2007

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Блокирует процесс образования ржавчины, преобразуя ее в эластичную, хорошо прилегающую к основанию пленку. Идеальное основание для нанесения красок как на водной основе, так и на основе растворителя. Преобразователь ржавчины «Плюс» после нанесения создает пленку с повышенной адгезией и твердостью.

ПРИМЕНЕНИЕ

Поверхность очистить от грязи, оставшегося старого покрытия, рыхлой и пластовой ржавчины (механическим способом и обезжирить). Нанести преобразователь жесткой кистью, тщательно растушевывая. Окраску производить через 24 часа. Поверхность должна быть сухой, не иметь окрашенных, смолянистых и жирных участков. Перед применением не требует дополнительного перемешивания и разбавления. Возможно появление специфического белого налета, что считается нормой.

Расход преобразователя: 100-130 г/м².

Безопасность. Защищать кожу и глаза от преобразователя. В случае поражения участков кожи промыть проточной водой. Использовать резиновые перчатки. Ядовито.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре, при температуре от -40 °С до +20 °С, избегая попадания прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Срок годности не ограничен.

■ Эмали ХС-500к

ТУ 6-10-2002-85

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Антикоррозионный состав на основе сополимера винилхлорида с целевыми добавками и модификатором ржавчины, двухкомпонентный, поставляется комплектно с отвердителем № 3 или № 5.

Состав ХС-500К сочетает свойства модификатора ржавчины, грунтовки и эмали. Покрытие атмосферостойкое, стойкое в слабо- и среднеагрессивных средах, имеющих температуру не выше 60 °С.

Предназначен в качестве самостоятельного покрытия для окраски металлических поверхностей с остатками твердого слоя ржавчины толщиной не более 100 мкм, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы, содержащей агрессивные газы, и пары.

Может использоваться в качестве грунтовки в комплексном многослойном покрытии с атмосферостойкими эмалями ХС- и ХВ- для защиты оборудования и металлоконструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Цвет	Серый
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	30 - 80
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката состава, %	38 ± 2
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С 3, ч, не более	1,5
Твердость пленки по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее	0,4
ТМЛ, относительные единицы ,	0,2

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением состава окрашиваемую поверхность очистить от рыхлой ржавчины, непрочного державшегося старого покрытия, обезжирить. Остаточный твердый слой ржавчины на окрашиваемой поверхности должен быть не более 100 мкм. Состав наносить не позднее 6ч после подготовки поверхности в соответствии с ГОСТ 9.402-.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Состав наносят методами распыления или кистью.

Перед применением состав ХС-500К тщательно вымешать, добавить на 100м.ч. полуфабриката состава 2,8 м.ч. отвердителя № 3 или 2,6 м.ч. отвердителя № 5 и разбавить до рабочей вязкости растворителем Р-4, Р-4А. Для нанесения пневматическим распылением рабочая вязкость 17-19с по вискозиметру ВЗ-246(сопло 4 мм).

Безвоздушным распылением и кистью состав наносить без разбавления.

Расход на покрытие толщиной 80-100 мкм до 600 г/м2.

ХРАНЕНИЕ

Эмаль хранить в плотно закрытой таре, предохранять от действий прямых солнечных лучей и влаги. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Предохранять от влаги. Беречь от огня.

■ Сольвент нефтяной

ГОСТ 10214-78

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Применение сольвента крайне широкое. Его используют для растворения битумов, масел, каучуков и других веществ. Формальдегидные, полиакрилатные, меламиналкидные, кремнийорганические, алкидно-стирольные, алкидно-уретановые, эпоксифирные лакокрасочные материалы доводят до рабочей кондиции, растворяя их сольвентом. Он также входит в состав таких смесевых растворителей как РЭ-2В, РЭ-3В, РЭ-4В и др.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид и цвет сольвента	Бесцветная или слабо-желтого цвета прозрачная жидкость
Плотность сольвента при 20 °С, г/м³, не менее	0,860
Фракционный состав:	
Температура начала перегонки, °С, не ниже	134
90% перегоняется при температуре, °С, не выше	150
Летучесть по ксилолу, не более	1,20
Массовая доля серы, % не более	0,02
Объемная доля сульфлируемых веществ, %, не менее	99,0
Реакция водной вытяжки	Нейтральная
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	27

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Все работы с растворителем должны проводиться в вентилируемом помещении. Остерегаться попадания растворителя в глаза. Работать с применением перчаток. При попадании растворителя на кожу смыть теплой водой с мылом. Хранить в недоступном для детей месте!

ХРАНЕНИЕ

Растворитель хранится в плотно закрытой таре в пожаробезопасном помещении, не допускать действия прямых солнечных лучей.

УПАКОВКА

Отгрузка растворителя производится наливом в стальные 60 л. 200 л. бочки.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

2 года со дня изготовления.

■ Ацетон технический

ГОСТ 2768-84

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Ацетон применяется для растворения природных смол, масел, диацетата целлюлозы, полистирола, эпоксидных смол, сополимеров винилхлорида, полиакрилатов, хлоркаучука, для обезжиривания поверхностей, для синтеза уксусного ангидрида, ацетонциангидрина, дифенилолпропана и других органических продуктов. Ацетон входит в состав смесевых растворителей: Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А, 646, 647, 648 и др. и обладает следующими показателями:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид ацетона	бесцветная, прозрачная жидкость
Плотность при 20 °С, г/см³	0,789-0,791
Массовая доля ацетона, %, не менее	99,5
Массовая доля воды, %, не более	0,5
Массовая доля метилового спирта %, не более	0,05
Массовая доля кислот в пересчете на уксусную кислоту, %, не более	0,002
Устойчивость к окислению марганцевокислым калием, ч., не менее	2

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Ацетон легковоспламеняющаяся жидкость, при контакте с перекисью натрия или хромовым ангидридом загорается со взрывом. Все работы с ацетоном должны проводиться в вентилируемом помещении. Остерегаться попадания растворителя в глаза. Работать с применением перчаток. При попадании ацетона на кожу смыть теплой водой с мылом. Хранить в недоступном для детей месте!

ХРАНЕНИЕ

Растворитель хранится в плотно закрытой таре в пожаробезопасном помещении, не допускать действия прямых солнечных лучей.

УПАКОВКА

Отгрузка растворителя производится наливом в стальные 60 л. 200 л. бочки.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

Гарантийный срок хранения технического ацетона в стальных, алюминиевых и оцинкованных емкостях и бочках - три месяца, в стеклянной таре - один год со дня изготовления. Гарантийный срок хранения технического ацетона высшего сорта в неоцинкованных емкостях из углеродистой стали - один месяц со дня изготовления.

■ Тoluол нефтяной

ГОСТ 14710-78

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Применяют в качестве растворителя в лакокрасочной промышленности для растворения тощих алкидов, кремнийорганических, акриловых смол, полистирола, как основной компонент входит в состав смесовых растворителей (Р-4, Р-4А, Р-5А, 646,647,648, Р-12), применяемых для растворения при изготовлении и нанесении эпоксидных, виниловых, акриловых, нитроцеллюлозных, хлоркаучуковых лакокрасочных материалов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид и цвет толуола	Прозр. жидк. не сод. пост. примесей и воды, не темнее раствора K ₂ Cr ₂ O ₇ конц. 0,003 г/дм ³
Плотность толуола при 20 °С, г/м ³	0,865-0,867
Пределы перегонки 98% по объему (включая температуру кипения чистого толуола 110,6°С), °С, не более	0,7
Массовая доля толуола, %, не менее	99,75
Массовая доля примесей, % не более	0,25
Окраска серной кислоты, номер образцовой шкалы, не более	0,15
Испытание на медной пластине	выд.
Реакция водной вытяжки	нейтральная
Испаряемость толуола	исп. без. остатка.
Массовая доля общей серы,%	0,00015

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Все работы с растворителем должны проводиться в вентилируемом помещении. Остерегаться попадания растворителя в глаза. Работать с применением перчаток. При попадании растворителя на кожу смыть теплой водой с мылом. Хранить в недоступном для детей месте!

ХРАНЕНИЕ

Растворитель хранится в плотно закрытой таре в пожаробезопасном помещении, не допускать действия прямых солнечных лучей.

УПАКОВКА

Отгрузка растворителя производится наливом в стальные 60 л. 200 л. бочки.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

6 лет со дня изготовления.

Ортоксилол нефтяной

ТУ 38.101254-72

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Ортоксилол нефтяной – легковоспламеняющаяся жидкость с характерным запахом, не содержащая посторонних примесей и воды. Применяется при растворении акриловых, кремнийорганических, эпоксидных, виниловых полимеров, хлоркаучука, нитроцеллюлозы, для разбавления меламина и мочевиноформальдегидных материалов. Ортоксилол нефтяной отлично обезжиривает различные поверхности и обладает следующими показателями:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний цвет	Прозрачная жидкость, не содержит посторонние примеси и воды
Плотность при 20 °С, гсм3, не менее.	0.878-0.880
Температурные пределы перегонки от 5 до95% °с не более.	0.4
Температура кристаллизации °с не ниже	-25.5
Соответствует содержанию основного вещества ,мол%, не менее	99.2
Бромное число,г. брома 100м3 ортоксилола, не более	0.18

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Все работы с растворителем должны проводиться в вентилируемом помещении. Остерегаться попадания растворителя в глаза. Работать с применением перчаток. При попадании растворителя на кожу смыть теплой водой с мылом. Хранить в недоступном для детей месте!

ХРАНЕНИЕ

Растворитель хранится в плотно закрытой таре в пожаробезопасном помещении, не допускать действия прямых солнечных лучей.

УПАКОВКА

Отгрузка растворителя производится наливом в стальные 60 л. 200 л. бочки.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

18 месяцев со дня изготовления

■ Растворитель Р-4, Р-4 А

ГОСТ 7827-74

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Растворитель Р-4 (Р-4 А) предназначен для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных смол ПСХ ЛС и ПСХ ЛН, сополимеров винилхлорида, эпоксидных смол (за исключением эмали ХВ-124 серой и защитной).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Бесцветная или слегка желтоватая однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц
Массовая доля воды по Фишеру, %, не более	0,7
Летучесть по этиловому эфиру	5-15
Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,07
Число коагуляции, %, не менее	24

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Все работы с растворителем должны проводиться в вентилируемом помещении. Остерегаться попадания растворителя в глаза. Работать с применением перчаток. При попадании растворителя на кожу смыть теплой водой с мылом. Хранить в недоступном для детей месте!

ХРАНЕНИЕ

Растворитель хранится в плотно закрытой таре в пожаробезопасном помещении, не допускать действия прямых солнечных лучей.

УПАКОВКА

Отгрузка растворителя производится наливом в стальные 60 л. 200 л. бочки.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

12 месяцев со дня изготовления.

■ Растворитель Р-5, Р-5 А

ГОСТ 7827-74

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Растворитель Р-5 А предназначен для разбавления лакокрасочных материалов (на основе смол ПСХ ЛС и ПСХ ЛН, каучуков, эпоксидных, полиакриловых, кремнийорганических смол и других пленкообразующих веществ), технология применения которых исключает возможность использования растворителя Р-5.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Бесцветная или слегка желтоватая однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц
Массовая доля воды по Фишеру, %, не более	0,7
Летучесть по этиловому эфиру	9-15
Кислотное число, мг КОН/г, не более	0,07
Число коагуляции, %, не менее	30

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Все работы с растворителем должны проводиться в вентилируемом помещении. Остерегаться попадания растворителя в глаза. Работать с применением перчаток. При попадании растворителя на кожу смыть теплой водой с мылом. Хранить в недоступном для детей месте!

ХРАНЕНИЕ

Растворитель хранится в плотно закрытой таре в пожаробезопасном помещении, не допускать действия прямых солнечных лучей.

УПАКОВКА

Отгрузка растворителя производится наливом в стальные 60 л. 200 л. бочки.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

6 лет со дня изготовления.

■ Растворитель РФГ

ГОСТ 12708-77

СОСТАВ И НАЗНАЧЕНИЕ

Растворитель РФГ предназначается для разбавления фосфатирующих грунтовок ВЛ – 02, ВЛ – 023 и др.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Бесцветная однородная прозрачная жидкость без видимых взвешенных частиц
Массовая доля воды по Фишеру, %, не более	7
Плотность при температуре (20 ± 2) °С, г/см ³	0,800 - 0,816
Летучесть по этиловому эфиру	10 - 18
Пригодность к разбавлению фосфатирующих грунтовок	Должен выдерживать испытания

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Все работы с растворителем должны проводиться в вентилируемом помещении. Остерегаться попадания растворителя в глаза. Работать с применением перчаток. При попадании растворителя на кожу смыть теплой водой с мылом. Хранить в недоступном для детей месте!

ХРАНЕНИЕ

Растворитель хранится в плотно закрытой таре в пожаробезопасном помещении, не допускать действия прямых солнечных лучей.

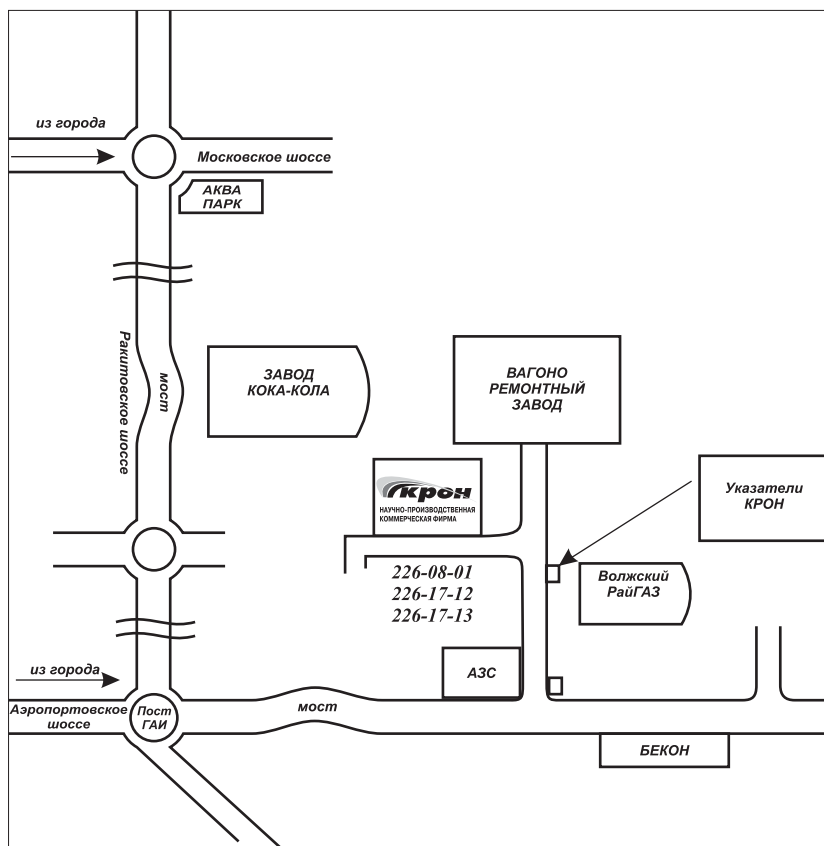
УПАКОВКА

Отгрузка растворителя производится наливом в стальные 60 л. 200 л. бочки.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК

12 месяцев со дня изготовления.

Схема проезда



Карта партнера

1. Наименование предприятия:

Общество с ограниченной ответственностью
«Научно-производственная коммерческая фирма КРОН»

2. ОКОНХ: 13150

ОКПО: 48160227

3. ИНН: 6318115886, КПП 636701001,

ОГРН 1026301524853

4. Юридический адрес:

РФ, 443046, Самарская обл., Волжский район,
пос. Смышляевка, ул. Механиков, 9

5. Фактическое местонахождение:

РФ, 443046, Самарская обл., Волжский район,
пос., Смышляевка, ул. Механиков, 9

6. Телефон: (846) 226-08-01, 226-17-12,

Факс: (846) 226-17-13

E-mail: kraski-kron@samaramail.ru

7. Сведения о регистрации:

Постановление главы администрации Советского района г. Самара
№307 от 15.03.99 г.

8. Сведения о банках и банковских счетах:

р/сч 40702810054390170484 в Поволжском банке АК СБ

РФ г. Самара, БИК 043601607,

кор.сч. 30101810200000000607

Адрес банка: г. Самара, пр. Ленина, 17

9. Руководитель предприятия:

Хренков Андрей Александрович

Главный бухгалтер: Карпова Галина Васильевна

